

LAMP® トイレブースシステム用金具 ラッチ ET-70FN, ET-70DN 施工説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。施工前に本書をよくお読みのうえ、正しく施工してください。施工後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

△注意 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示します。

- ・シャワーブースなどの水回りでは使用できません。
- ・塩素が付着する環境(海岸付近・洗浄剤の拭き取り不足・換気不十分等)で使用すると錆が発生する可能性があります。
- ・取付ねじ、六角レンチは付属していません。手順2の推奨ねじの表を参照し、用意してください。

ET-70FN (フラット仕様、左右兼用)

手順1 内開仕様の場合、図1の配置のように、ラッチ取付穴(φ17の貫通穴1個所とφ8.5の貫通穴2個所)を側板の中央付近に空けてください。外開仕様の場合は、図3のように扉と側板の配置が逆になります。

図2と図4に平面図(上から見た図)が書いてありますので、参考にしてください。

△注意：加工穴は扉、側板に対して垂直に加工してください。

図1 取付穴加工図(内開)

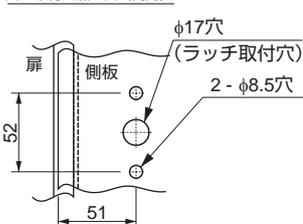


図2 フラット仕様(内開) 平面図

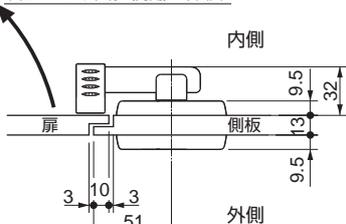


図3 取付穴加工図(外開)

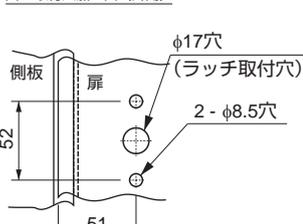
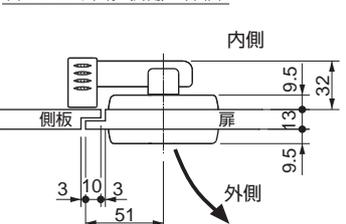


図4 フラット仕様(外開) 平面図



ET-70DN (段付仕様、左右兼用)

手順1 内開仕様の場合、図1の配置のように、ラッチ取付穴(φ17の貫通穴1個所とφ8.5の貫通穴2個所)を側板の中央付近に空けてください。外開仕様の場合は、図3のように扉と側板の配置が逆になります。図2と図4に平面図(上から見た図)が書いてありますので、参考にしてください。又、側板厚が20の時は、別売のET-70用スペーサになりますので、お問合わせの上、お買い求めください。

△注意：加工穴は扉、側板に対して垂直に加工してください。

図1 取付穴加工図(内開)

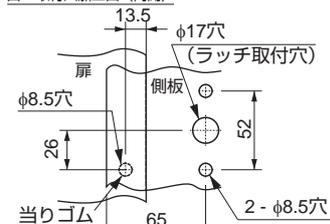


図2 段付仕様(内開) 平面図

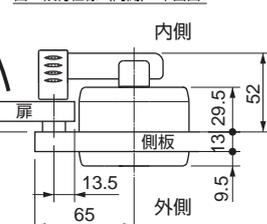


図3 取付穴加工図(外開)

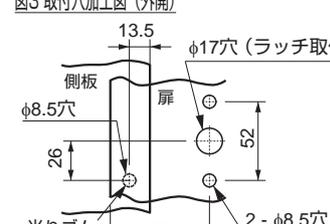
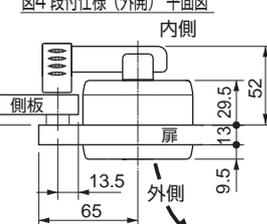


図4 段付仕様(外開) 平面図



手順2 図5のように、扉(側板)に対し表面に表示器、裏面にラッチボルトを挟み込むように配置し、裏から取付ねじで固定してください。この時、図6の状態(ラッチボルトが水平状態)で、表示窓は赤色を表示している事をご確認ください。違っている場合は、角芯を90°回転させ再度ラッチボルトに挿入してください。又、ねじ取付時には必ずねじロックを使用してください。

図5 取付前図

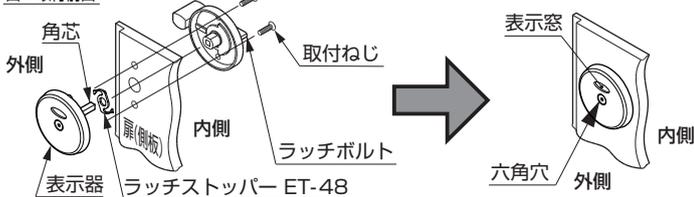
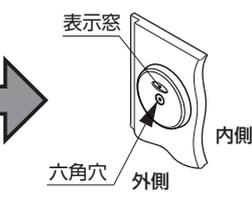


図6 取付後図



■推奨使用ねじ及びスペーサ数量表

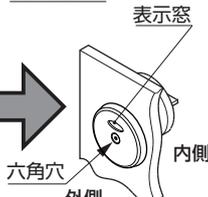
内開/外開	内開						外開					
	扉厚		13		16		13		16		20	
側板厚	13	16	20	13	16	20	13	16	20	13	16	20
取付ねじ(六角穴付き皿ボルト(2本))	M5×25	M5×25	M5×30									
スペーサ-ET-7(別売品)	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
スペーサ-ET-3(別売品)	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1

手順2 図5のように、扉(側板)に対し表面に表示器、裏面にスペーサとラッチボルトを挟み込むように配置し、裏から取付ねじで固定してください。この時、図6の状態(ラッチボルトが水平状態)で、表示窓は赤色を表示している事をご確認ください。違っている場合は、角芯を90°回転させ再度ラッチボルトに挿入してください。又、ねじ取付時には必ずねじロックを使用してください。

図5 取付前図



図6 取付後図



■推奨使用ねじ及びスペーサ数量表

内開/外開	内開						外開					
	扉厚		13		16		13		16		20	
側板厚	13	16	20	13	16	20	13	16	20	13	16	20
取付ねじ(六角穴付き皿ボルト(2本))	M5×45	M5×45	M5×50	M5×45	M5×50	M5×55	M5×45	M5×45	M5×50	M5×45	M5×50	M5×55
スペーサ-ET-7(別売品)	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
スペーサ-ET-3(別売品)	0	0	0	1	1	1	0	1	0	0	1	0

手順3 図7はロック状態を内側から見た図です。又、付属の六角レンチは図8のように六角穴に差し込んで、180°回転して解錠してください。

図7 ロック状態図(内側)

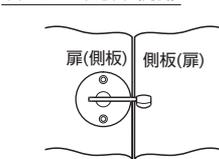
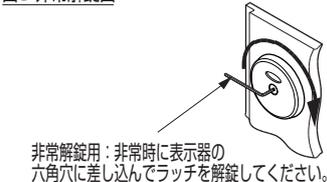


図8 非常解錠図



非常解錠用：非常時に表示器の六角穴に差し込んでラッチを解錠してください。

手順3 図7はロック状態を内側から見た図です。又、付属の六角レンチは図8のように六角穴に差し込んで、180°回転して解錠してください。図9は、当りゴム受の取付方法です。※当りゴム取付にはM4ワッシャーが必要です。

図7 ロック状態図(内側)

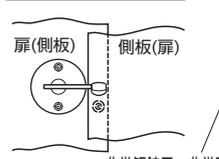
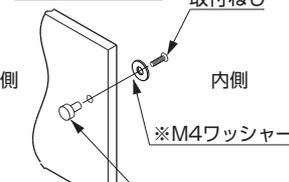


図8 非常解錠図



非常解錠用：非常時に表示器の六角穴に差し込んでラッチを解錠してください。

図9 当りゴム受取付図



本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせいたします。

電話番号 03(3864)1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03(3863)6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001(JSAQ384)・ISO 14001(JSAE597) 審査登録

※ISO9001:物流 WESTを除く、国内拠点 ※ISO14001:千葉工場および物流センター(SBC)

http://www.sugatsune.co.jp/ 2018.01 0115-4