

LAMP® 引戸錠 XL-GC03

引戸吊り金具 XL-GC06

引戸ロックガイド XL-GC08

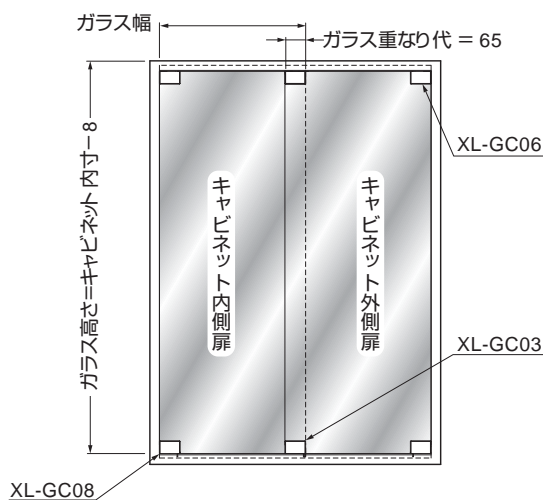
取付説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。取付作業前に本説明書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。取り付け後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

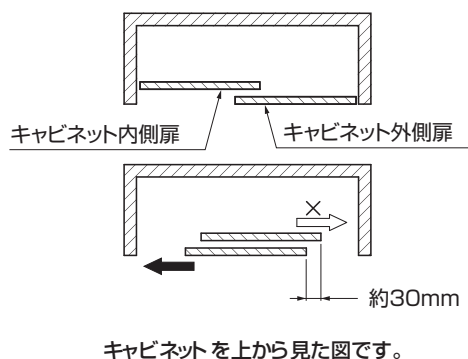
注意 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示しています。

- ・本製品の取付工事は、知識、経験のある方が本書に従い正しく行ってください。取付けに不備があると、扉の脱落などにより思わぬけがをされるおそれがあります。
- ・本製品は家具を構成するための部品です。取付終了後に、最終製品としての機能および安全性をご確認ください。指定寸法、仕様、各部の水平、垂直を必ず守ってください。板の反り、傾きやねじれは、故障や性能低下のおそれがあります。
- ・部材を切断した場合、切断面のバリやかえりはきれいに取り除いてください。切りくずが上レールの中に残らないように、きれいに取り除いてください。
- ・ねじの緩み等異常がないか、定期的に点検し、増し締めしてください。（お使い始めから1ヶ月後と6ヶ月後、その後は1年ごとが目安となります。）
- ・ガラス扉のサイズは幅500mm×高さ1200mm以内、質量は12kg以内としてください。
- ・8mm厚ガラス専用です。
- ・ガラス加工のご不明な点は、ガラス加工業者様にお問い合わせください。

完成姿図



扉の開閉について



注意

キャビネット内側扉は、キャビネット外側扉を30mm以上超えて右側に動かすことはできません。無理に動かすと、部品が破損する恐れがあります。

引戸吊り金具 (XL-GC06) の構成部品

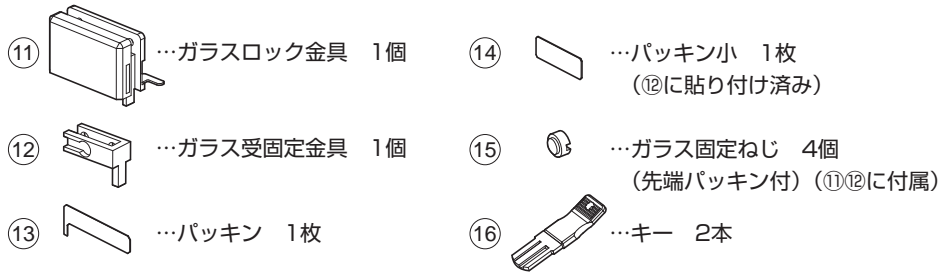
- | | | | | | |
|---|--|------------------------|---|--|---------------------------|
| ① | | …ガラス固定金具(左用) 2個 | ⑤ | | …ワッシャー 8個
(①②に取り付け済み) |
| ② | | …ガラス固定金具(右用) 2個 | ⑥ | | …パッキン 8枚
(①②③④に貼り付け済み) |
| ③ | | …裏板
(キャビネット外側扉用) 2枚 | ⑦ | | …M5×10
六角穴付皿ボルト 8本 |
| ④ | | …裏板
(キャビネット内側扉用) 2枚 | ⑧ | | …ローラー用軸ボルト 4本 |

別売品

- | | | |
|---|--|--|
| ⑨ | | …ローラー 4個
(品番: 57-3149-071)
(注文コード: 250-037-471) |
| ⑩ | | …上レール (1200mm) 1本
(品番: XL-GC06-UL1200N)
(注文コード: 250-037-472) |

上レール⑩をご使用の際は、呼び3.5×16十字穴付皿タッピンねじを別途ご用意ください。レール幅935(ガラス幅500、2枚使用時)のとき12本必要になります。

■ 引戸錠 (XL-GC03) の構成部品



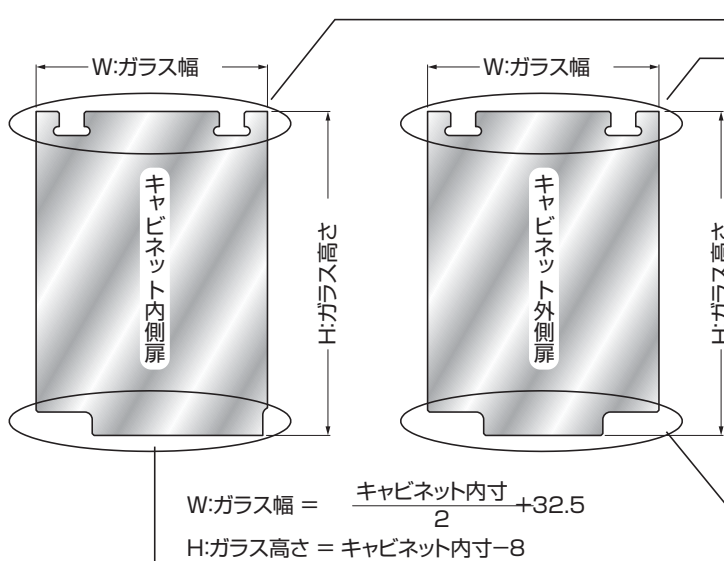
●別売品



■ 引戸ロックガイド (XL-GC08) の構成部品

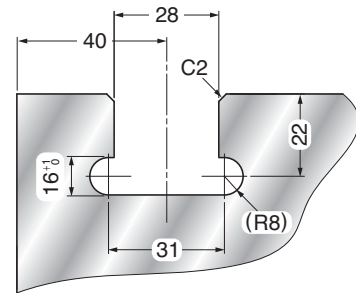


ガラス扉加工図



●キャビネット外側扉、内側扉

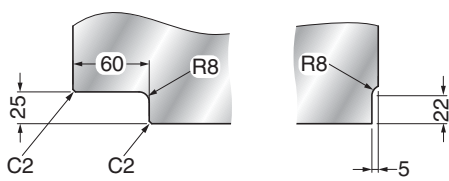
①②を取り付けるためのガラス加工です。



上図は正面から見て、扉の左上部分の加工図になります。右上部分については上図を左右反転してお使いください。

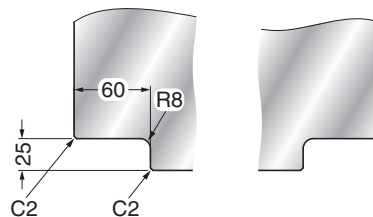
●キャビネット内側扉

⑫⑬を取り付けるためのガラス加工です。



●キャビネット外側扉

⑪⑱を取り付けるためのガラス加工です。



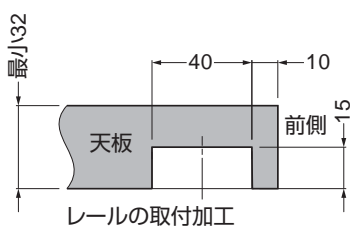
⚠ 注意

ガラス加工のご不明な点は、ガラス加工業者様にお問い合わせください。

レール取付加工図

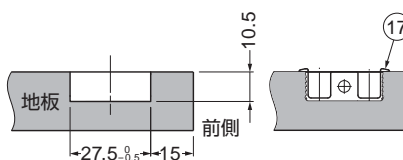
●天板

⑩を取り付けるための加工です。



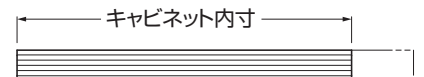
●地板

図のように掘り込んだ地板に⑰を上から押し込んで埋め込んでください。



●上レール⑩、ガイドレール⑰

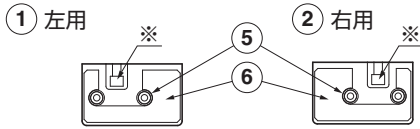
⑩⑰は所定の寸法にしてください。



ガラス扉取付手順

手順1 ガラス固定金具①②と裏板③④の確認

ガラス固定金具



※ (ノッチが付くのは④キャビネット内側扉用)

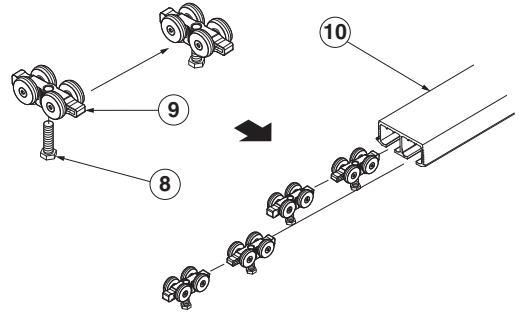
裏板

③キャビネット外側扉用 ④キャビネット内側扉用



上図のように①②には⑤⑥が、③④には⑥が付いていることをご確認ください。①②の※印部にノッチが付いているものは④と組み合わせてキャビネット内側扉に使用します。①②の両方に1個ずつありますのでご確認ください。

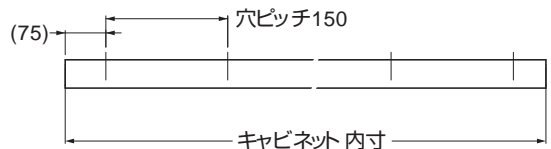
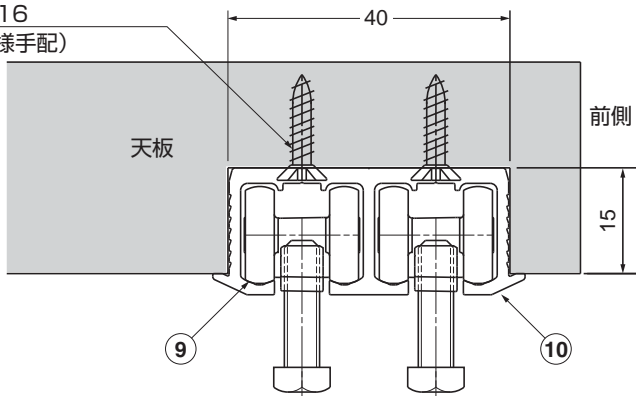
手順2 上レール⑩を仮組みする



⑨に⑧をねじ込んだものを、上図のように⑩の両側に2個ずつセットしてください。

手順3 上レール⑩をキャビネット天板に取り付ける

十字穴付皿タップンねじ
3.5×16
(お客様手配)

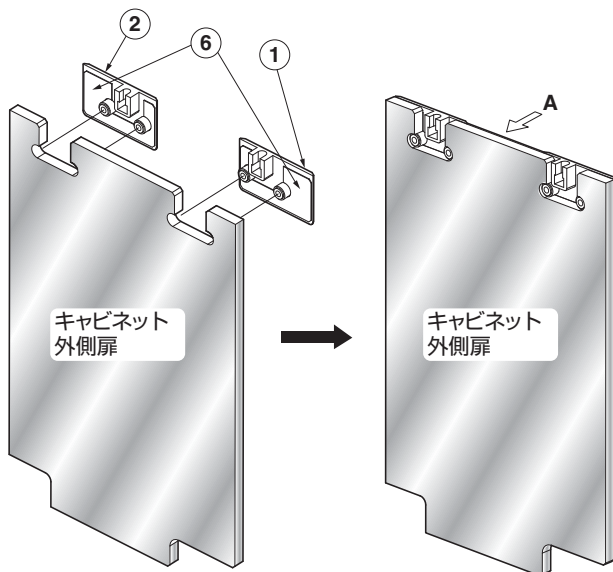


図のような寸法に天板を掘込み、⑩をセットします。⑩をセットする際、**手順2**の⑨をセットしてから取り付けてください。⑨は後からは入りません。

⚠ 注意

天板はねじがしっかりと締まる、堅い木材で製作してください。

手順4 ガラス固定金具①②を取り付ける



キャビネット内側から見た図です。

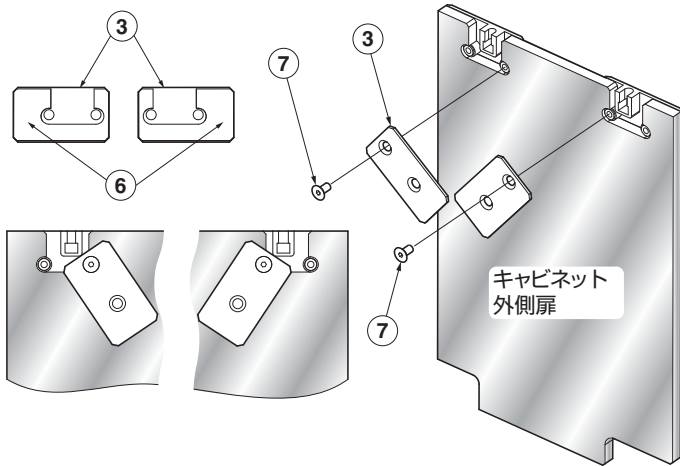


Aから見る

⑥の保護シートをはがし、①と②をキャビネット外側扉に取り付けてください。

ガラス固定金具①の上面を扉の上面に、側面を扉の側面にそれぞれ合わせてください。

手順5 裏板③④を取り付ける



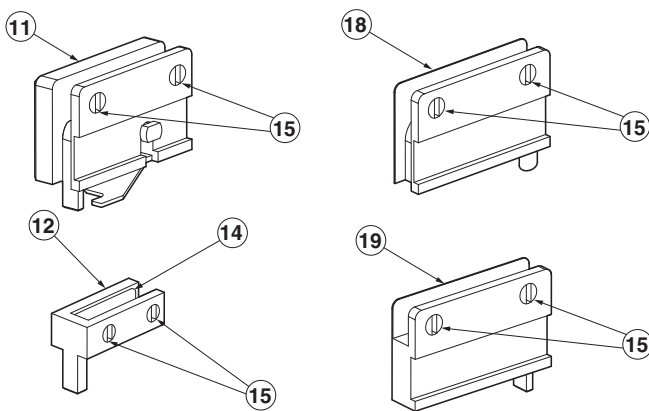
キャビネット内側から見た図です。

③を取り付ける際、キャビネット外側扉の中央側の穴に⑦を使って①および②に押しも動かない程度に固定してください。
 キャビネット内側扉も同様に**手順4**～**手順5**まで行ってください。
 キャビネット内側扉には裏板④を使用します。

⚠ 注意

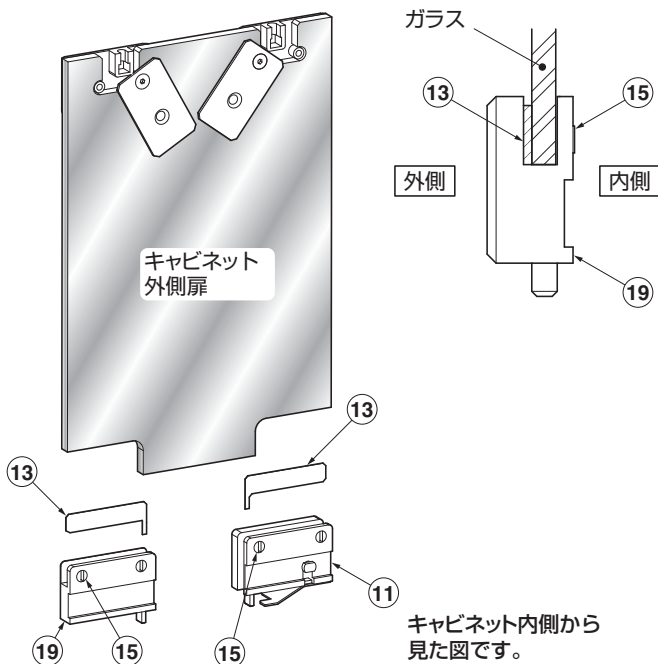
③に付いている保護シートははがさないでください。組み立てが困難になります。

手順6 ガラス固定ねじ⑮の確認



⑪⑫⑮⑲に⑮がそれぞれ2個ずつねじ込まれています。
 また⑭が⑫に図のように付いている事を確認してください。

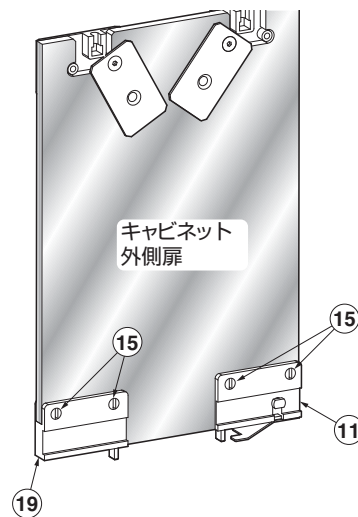
手順7 ガラスロック金具⑪、ガイド右⑲を取り付ける



キャビネット内側から見た図です。

キャビネット外側扉に⑪と⑲をセットします。
 その際、⑬は⑮の反対側のガラス面にくるようにはさんでください。
 セットしたら⑮を締めて金具を仮固定してください。
 ⑮のねじ先端のゴムがガラスに当たります。

手順8 ガラスロック金具⑪、ガイド右⑲を固定する



キャビネット内側から見た図です。

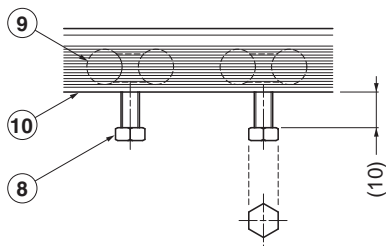
左図のようにセットできたら、⑮を締めこんで金具を固定してください。

⑪および⑲の下面を扉の下面に、側面を扉の側面にそれぞれ合わせてください。

⚠ 注意

⑮の頭は本体表面より出っ張らないように締め込んでください。
 出っ張った場合、キャビネット内側扉の金具を傷つけることがあります。

手順9 ローラー用軸ボルト⑧の向きと長さを揃える

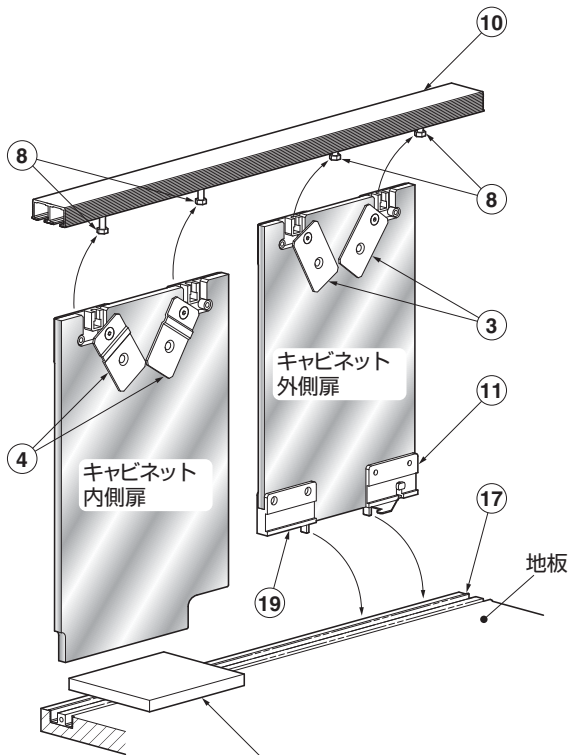


⑩の中に挿入した⑨から出ている⑧の六角頭を、図のような向きにしてください。

注意

向きが違うと扉の取り付けができません。

手順10 キャビネット内側扉、キャビネット外側扉を取り付ける



厚さ3 mmの板状のもの
(お客様手配。)

キャビネット内側から見た図です。

●キャビネット内側扉の取り付け

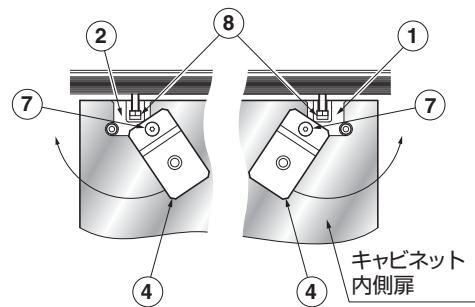
左図のように正面から向って右側の位置で、⑩の上に厚さ3 mmの板状のものを置いてください。

キャビネット内側扉を厚さ3 mmの板の上のせ、⑧に取り付けてください。

高さが合っていないときは、一度ガラス扉を外して⑧の出っ張り量を調整し、⑧に取り付け直してください。

⑦を軽く緩め、④のもう一方の穴を使って、⑦で④を①および②に軽く止めてください。

ガラス扉を少し持ち上げて、厚さ3 mmの板を外してください。



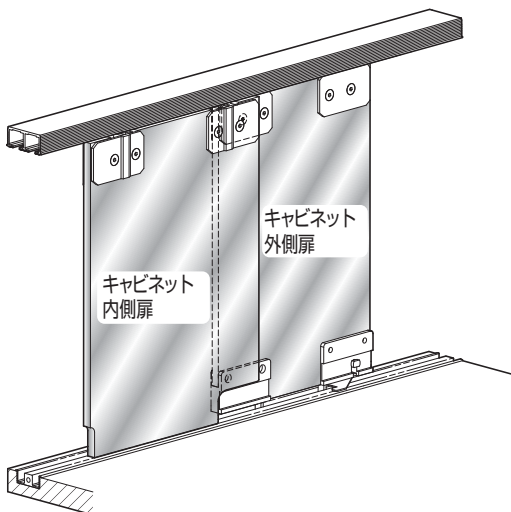
キャビネット内側から見た図です。

●キャビネット外側扉の取り付け

左図のように正面から向って左側の位置で、キャビネット内側扉と同様の手順で固定してください。

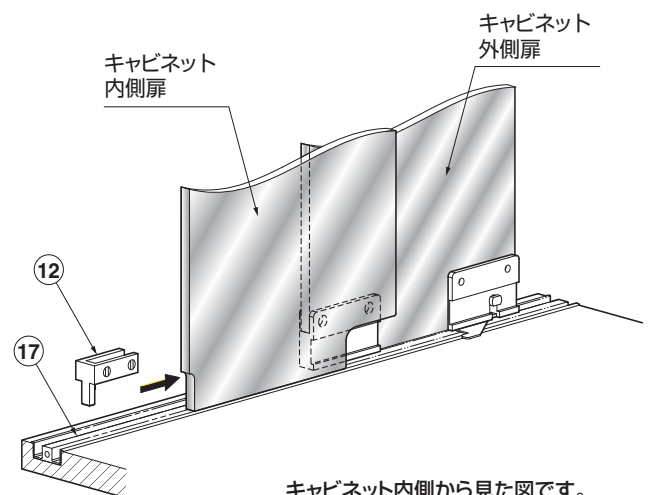
(裏板は③を使用します。)

手順11 内側扉にガラス受固定金具⑫を取り付ける



手順10までの部品組み立て図

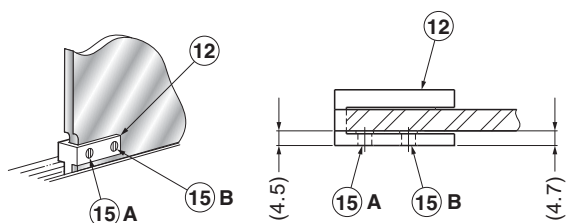
(キャビネット内側から見た図です。)



キャビネット内側から見た図です。

先に⑫の突起を⑬のキャビネット内側の溝に入れ、スライドさせながらキャビネット内側扉にセットしてください。

重要 ⑮の締め込みは必ず下記の順序を守ってください。



キャビネット内側から見た図です。

上から見た図です。

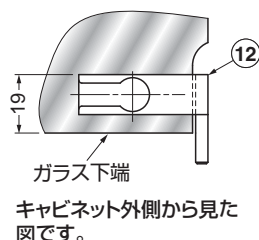
- 順序 1. A を締めて⑫を固定してください。
 順序 2. B の締め込みはねじ先端のウレタンがガラスに触れたところで、止めてください。

上記寸法は目安です。

注意

⑮ B の締めすぎに注意してください。部品が変形する恐れがあります。

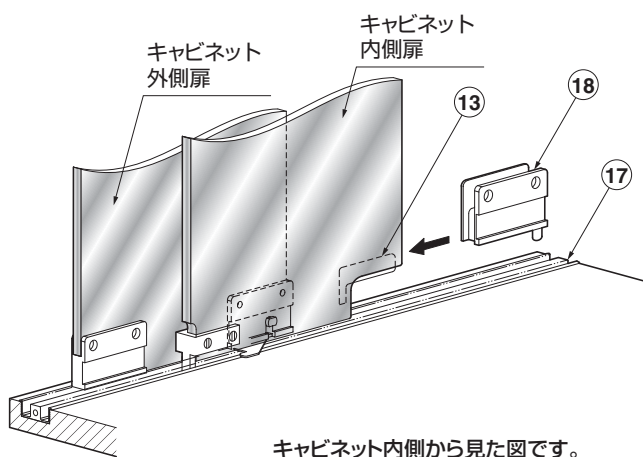
●ガラス受固定金具の位置確認



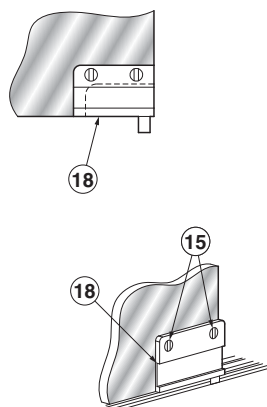
⑫の取り付け位置は図のようにガラス下端から 19 mm にしてください。

(最後に扉を吊った後、上下に微調整をすることがあります。)

手順12 ガイド左⑱を取り付ける



キャビネット内側から見た図です。

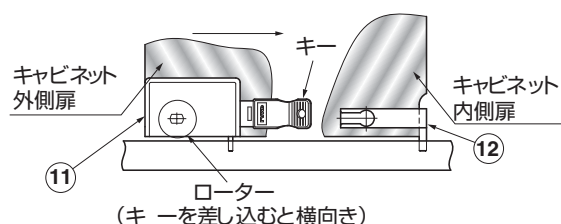


先に⑱の突起を⑰のキャビネット内側の溝に入れ、スライドさせながらキャビネット内側扉にセットしてください。

その際、⑬のパッキンをガラスが傷付かないよう、⑮の反対側のガラス面にくるようにはさんでください。

左図のようにセットできたら、⑮を締めて⑱を固定してください。

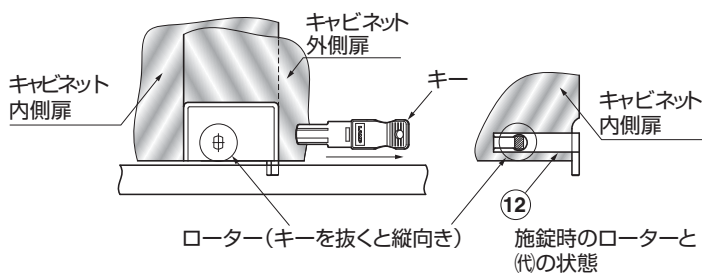
手順13 開錠・施錠の確認とガラス受固定金具⑫の調整



扉を閉める前にキーを⑪に差し込んでください。上図のようにローターが横向きに回転すると開錠状態です。

注意

- ・キーは差し込んで解除、抜くとロックします。
- ・キーを差し込まずに扉を閉めると、部品が破損する恐れがあります。



扉を閉めた状態でキーを抜くと、施錠され扉が開かなくなります。

ローターが⑫の溝に接触して施錠しづらくなる場合があります。その場合は、⑫を上下にずらして調整してください。

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせいたします。

電話番号 03 (3864) 1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03 (3863) 6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384) ・ ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
※ISO9001: 物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001: 千葉工場および物流センター (SBC)
<http://www.sugatsune.co.jp/> 2017.08 0284-5