

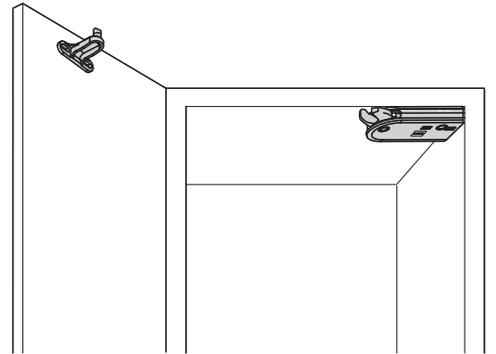
LAMP® ダンパーキャッチ DC 型 取付説明書

(DC-90 型、DC-90G 型、DC100 型、DC-100G 型)

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。取付作業前に本書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。取付後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

取り付けできる扉

品番	最大扉幅	最大扉高さ	適応ガラス厚	扉質量
DC-90	450以下	600以下	—	1～4kg
DC-90G	450以下	600以下	5	1～4kg
DC-100	600以下	800以下	—	1.5～7kg
DC-100G	600以下	800以下	5	1.5～7kg



安全にお使いいただくために

図記号の意味



警告
注意



禁止



厳守

注意 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示します。

- ⊖ 本製品は室内専用です。水のかかる場所には使用しないでください。
- Ⓛ 使用推奨環境範囲：温度 10°～40℃、湿度 90%以下
- ⊖ キャビネット用以外の用途には使用しないでください。
- ⊖ 扉を乱暴に閉めないでください。破損の原因になります。
- Ⓛ 本製品は家具を構成するための部品です。取付終了後に最終製品としての機能および安全性をご確認ください。
- Ⓛ キャッチ機構の無いヒンジと組み合わせてください。

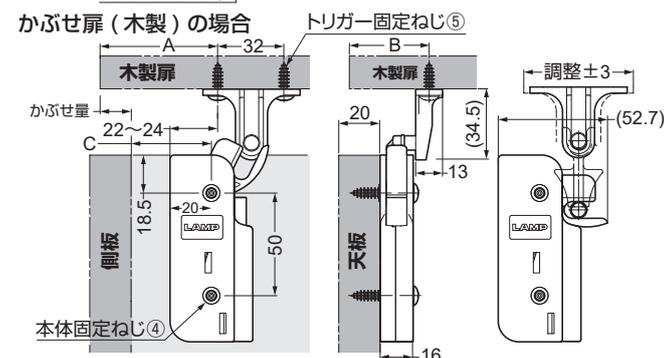
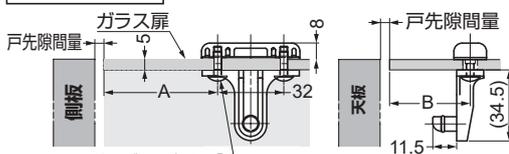
部品一覧 (本体は、DC-90 型、DC90G 型を示します。)

品番	本体①	トリガー②	トリガー位置 決め治具③	本体固定ねじ④ 十字穴付きトラス タッピンねじ 4×30 ※	トリガー 固定ねじ⑤ 十字穴付きトラス タッピンねじ 4×16	フェイス プレート⑥	スペーサー⑦	トリガー 固定ねじ⑧ 十字穴付きトラス 小ねじ M4×12
DC-90	1ケ	1ケ	1ケ	2ケ	2ケ	—	—	—
DC-90G	1ケ	1ケ	1ケ	2ケ	—	1ケ	1ケ	2ケ
DC-100	1ケ	1ケ	1ケ	2ケ	2ケ	—	—	—
DC-100G	1ケ	1ケ	1ケ	2ケ	—	1ケ	1ケ	2ケ

※本体固定ねじ④は木製天板厚 20mm 用です。

納まり寸法

DC-90 型 インセット扉 (ガラス) の場合

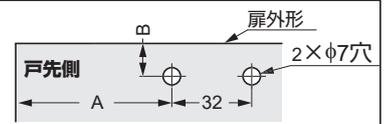


取付位置	A	B
インセット扉	C - 戸先隙間量 + 3	24 - 戸先隙間量
かぶせ扉	C + かぶせ量 + 3	かぶせ量 + 24

C は 100～200 にしてください。

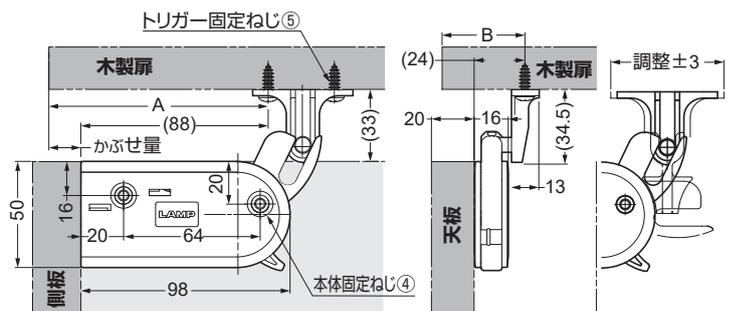
■ガラス穴加工図

(DC90-G、DC-100G の場合右図の穴加工を行います。)



DC-100 型

かぶせ扉 (木製) の場合 (インセット扉の場合は、左上図を参照ください。)



ガラス加工寸法	A	B
インセット扉	88 - 戸先隙間量	24 - 戸先隙間量
かぶせ扉	88 + かぶせ量	かぶせ量 + 24

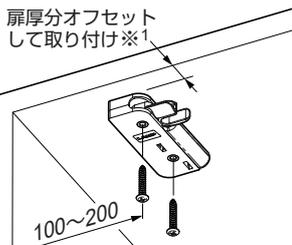
取付手順 (図は右吊りです。左吊りは左右対称となります。)

DC-90 型、DC-90G 型

1 本体の取付け

本体①を本体固定ねじ⑤ 2本でキャビネットに固定する。

※¹かぶせ扉の場合、寸法値は 0。



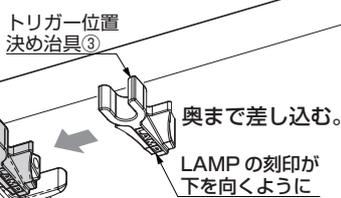
⚠ねじ締めすぎ注意

M4小ねじ使用の場合：1~1.5 N・m

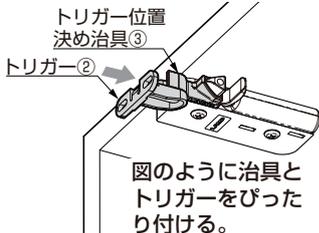
インセット扉の場合

2 トリガーの取付準備

【1】トリガー位置決め治具③を本体①に取り付ける。



【2】トリガー位置決め治具③にトリガー②を差し込む。

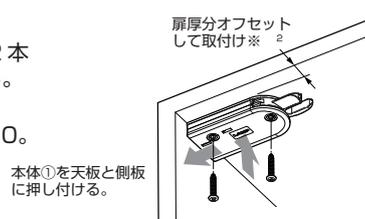


DC-100 型、DC-100G 型

1 本体の取付け

本体①を本体固定ねじ⑤ 2本でキャビネットに固定する。

※¹かぶせ扉の場合、寸法値は 0。



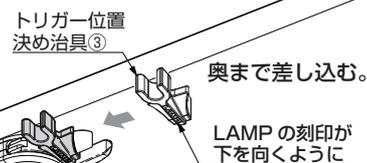
⚠ねじ締めすぎ注意

M4小ねじ使用の場合：1~1.5 N・m

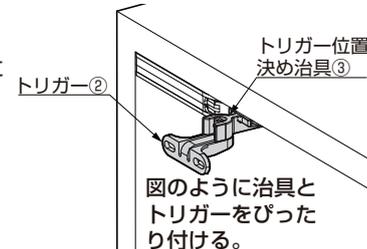
インセット扉の場合

2 トリガーの取付準備

【1】トリガー位置決め治具③を本体①に取り付ける。



【2】トリガー位置決め治具③にトリガー②を差し込む。



3 トリガーの位置決め

トリガー②の扉への取付位置を確認する。

【1】扉を静かに閉じて、トリガー位置決め治具に付けたトリガーへ扉を当てる。



【2】トリガーを手で押さえながら、扉を開き（本体①からトリガー②を引き抜き）、片側の取付穴の中心に、印を付ける。



※両面粘着テープ等で仮止めすると作業効率上がる。ただし、印を付け終わったら、はがす。

4 トリガーを取り付け、最適位置に調整する

トリガー②の片側だけをトリガー固定ねじ⑤で取付ける。
(左右、上下調整後に最適位置を確認後、トリガーのもう片方をトリガー固定ねじ⑤で固定する。)



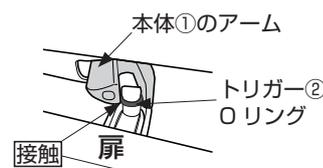
本体①とトリガー②の最適位置を決めるため、トリガー位置決め治具③を外す。

トリガー固定ねじ⑤



左右方向の最適位置

本体①のアームとトリガー②のOリングがかすかに接触する程度の位置にトリガーを調整する。

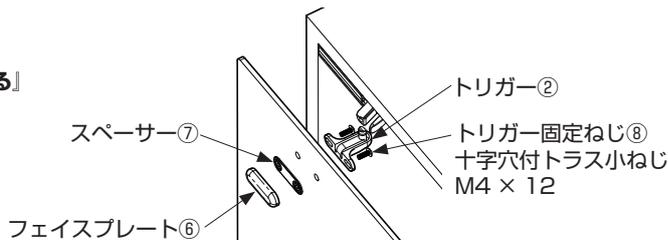


上下方向の最適位置

本体①のアームとトリガー②のOリングが下側で接触する程度の位置にトリガーを調整する。

5 ガラス扉への取付け (イラストは DC-100G 型を示す。)

あらかじめ穴加工を施したガラス扉へ、右図のようにトリガー②を取付ける。【4. トリガーを取付け、最適位置に調整する】を参考にトリガーを調整する。



本製品に関するご質問・ご相談は、
ご購入先の販売店 へのお問い合わせを推奨しております。

※弊社は代理店販売をメインとしておりますので、販売代理店へ先ずお問い合わせいただく事が、スムーズな対応にもなります。

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

TEL: 03-3864-1122(代) 平日9:00~17:30
E-mail: support@sugatsune.co.jp

2022.02. 0555-2