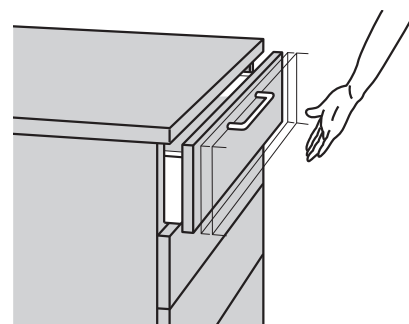


# アンダーマウント型レール 3400取付説明書

## セルフ&ソフトクロージング機構付 底付タイプ



このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。  
取付作業前に本書を良くお読みのうえ、正しく取り付けてください。  
取付後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

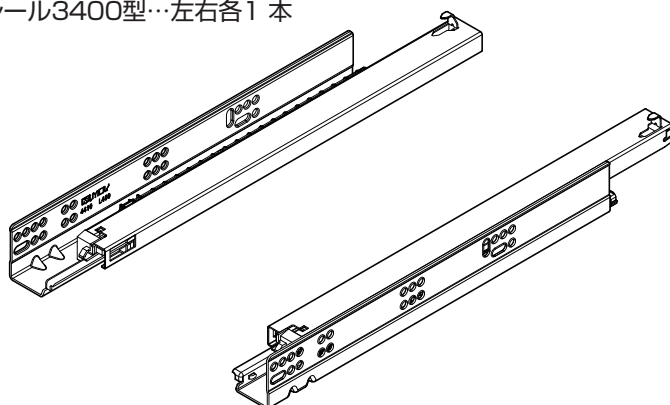


### 本製品について

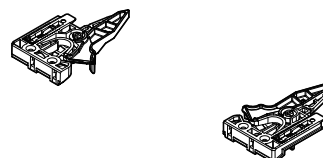
- セルフクローズ機構付きの3段引きのスライドレールです。
- スライドレールが外側から見えなため、キャビネットなどのデザイン性を損ないません。
- 固定用レバーを操作することで引き出しの脱着ができます。
- 上下調整用レバーを操作することで、引き出しと筐体との上下のすき間を0 ~ 3 mmの範囲で調整できます。
- 引き出しの引き込み力調整機能付きレールがあります。  
(3400-450、3400-500、3400-550)

### 部品一覧

①スライドレール3400型…左右各1本



②クリップ…左右各1ヶ



### 使う工具と準備していただくもの

- ・ プラスドライバー
- ・ 十字穴付皿タッピンねじ呼び3.5… (レール取付用)
- ・ 十字穴付トラスタッピンねじ呼び3.5… (クリップ取付用)

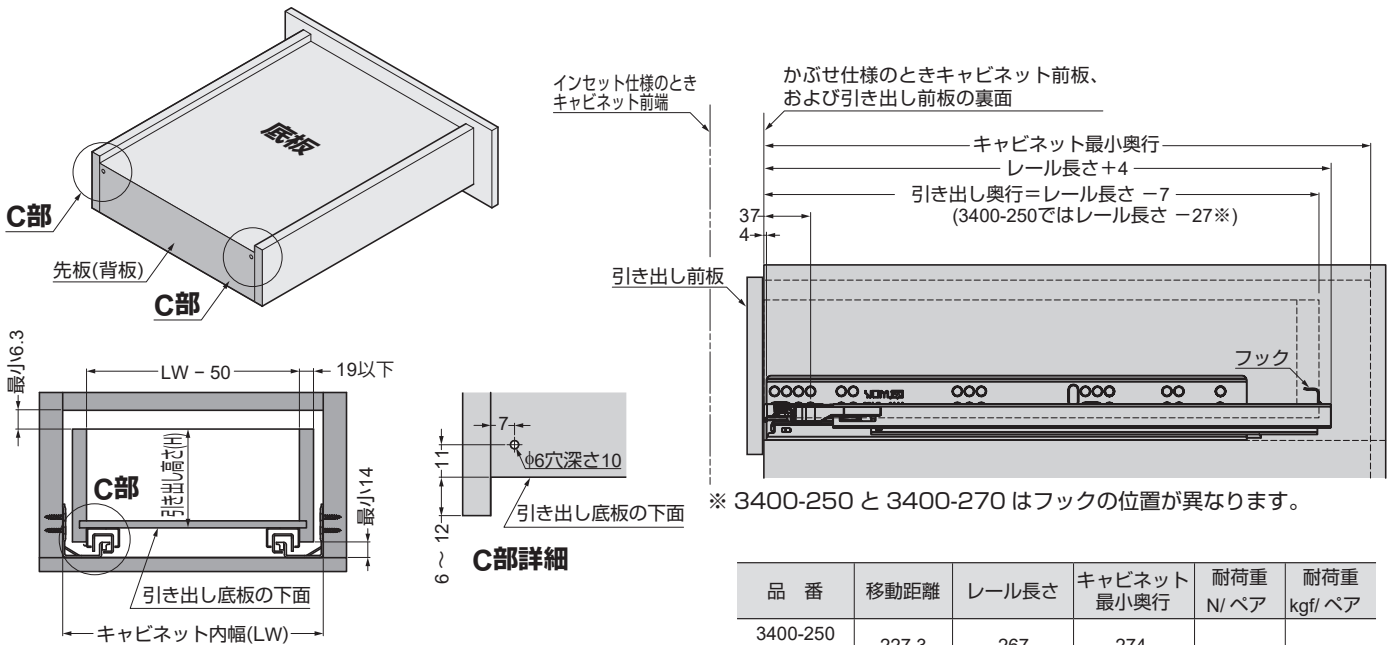
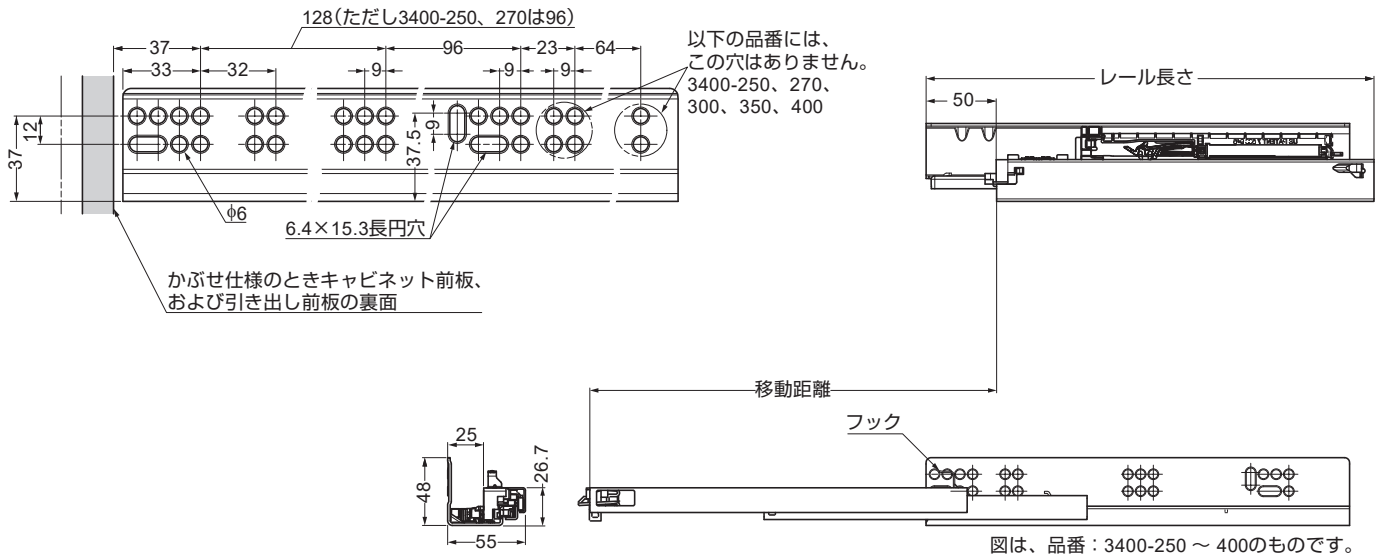
### 正しく安全に取り付けていただくために

図記号の意味

	警告 注意		禁止		厳守
--	----------	--	----	--	----

**注意** 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示します。

- ① 指定寸法、仕様、各部の水平、垂直を必ず守ってください。板の反り、傾きやねじれは、故障などの原因になります。
- ① ソフトクロージング機構が作動しているときに強い力で押し込まないでください。オイル漏れの原因になります。
- ① 本製品は家具を構成する為の部品です。取付終了後に、最終製品としての機能及び安全性をご確認いただくとともに、使用者へ家具を安全に使用するための注意喚起もしてください。
- ① ねじの緩み等異常がないか、定期的に点検し、増し締めしてください (お使い始めから1ヶ月後と6ヶ月後、その後は1年ごとを目安にしてください)。
- ① ソフトクロージング機構が作動しているときに、強い力で押し込まないでください。オイル漏れの原因になります。



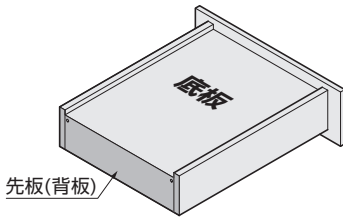
品番	引き出し最大高さ(H)
3400-250、270	240 mm
2400-300、350	200 mm
3400-400、450	190 mm
3400-500、550	140 mm

品番	移動距離	レール長さ	キャビネット最小奥行	耐荷重 N/ペア	耐荷重 kgf/ペア
3400-250	227.3	267	274	333	34
3400-270			274		
3400-300	272.4	297	304		
3400-350	327.4	347	354		
3400-400	377.2	397	404		
3400-450	427.3	447	454		
3400-500	477.3	497	504		
3400-550	527.3	547	554		

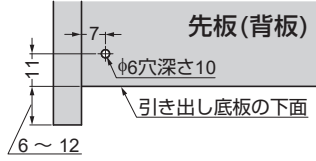
# 加工図

## 引き出しの背板(先板)裏側への穴加工

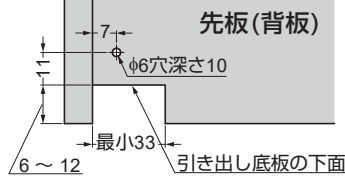
引き出し底板下面にあたる位置を基準に、背板裏側へフック取付用のφ6 mmの穴加工を左右各1カ所ずつ行います。



### 背板(先板)と底板の下面がフラットの場合

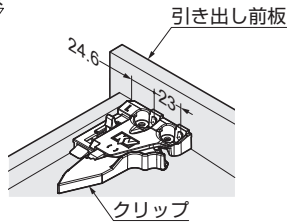
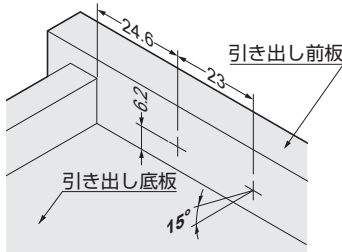


### 背板(先板)勝ちの場合

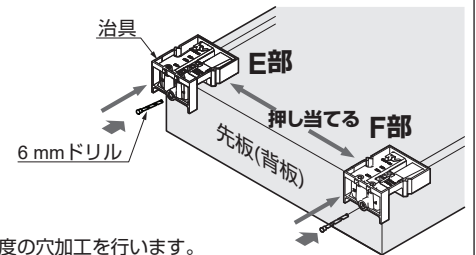
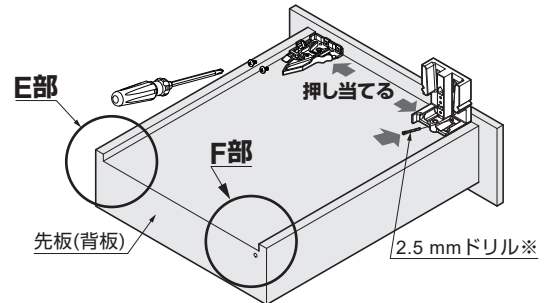
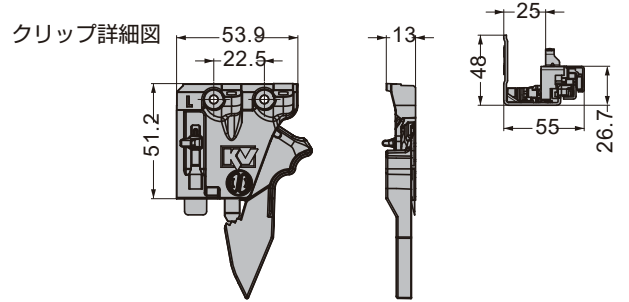


## 引き出し前板裏側への穴加工

クリップを取り付けるため、前板の裏側に2.5 mm深さ3 mm程度の下穴をドリルやきりで15°の角度で加工を行います。



別売の治具(3400-121)を使用することで、引き出し裏面の前板、背板の穴位置を確定できます。

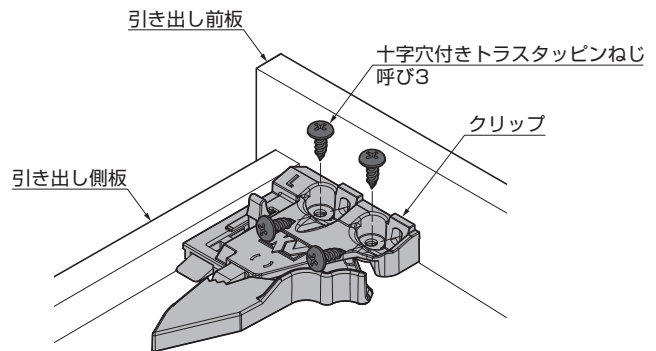


※15°で深さ3 mm程度の穴加工を行います。

# 取付手順

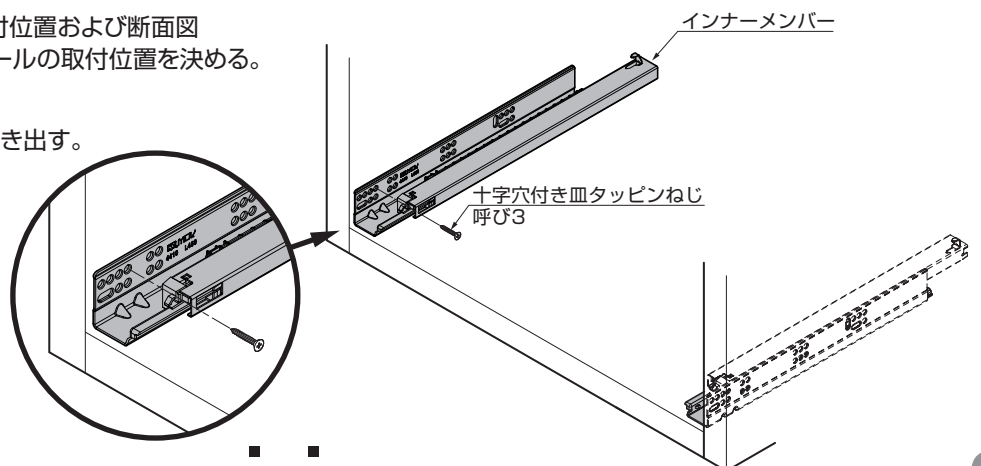
## 1 固定クリップの取付け

- [1] 引き出しを裏返す。
- [2] 固定クリップを引き出しの側板と前板に密着させる。
- [3] 前板にねじを斜めにねじ込む。
- [4] 底板にねじをねじ込む。



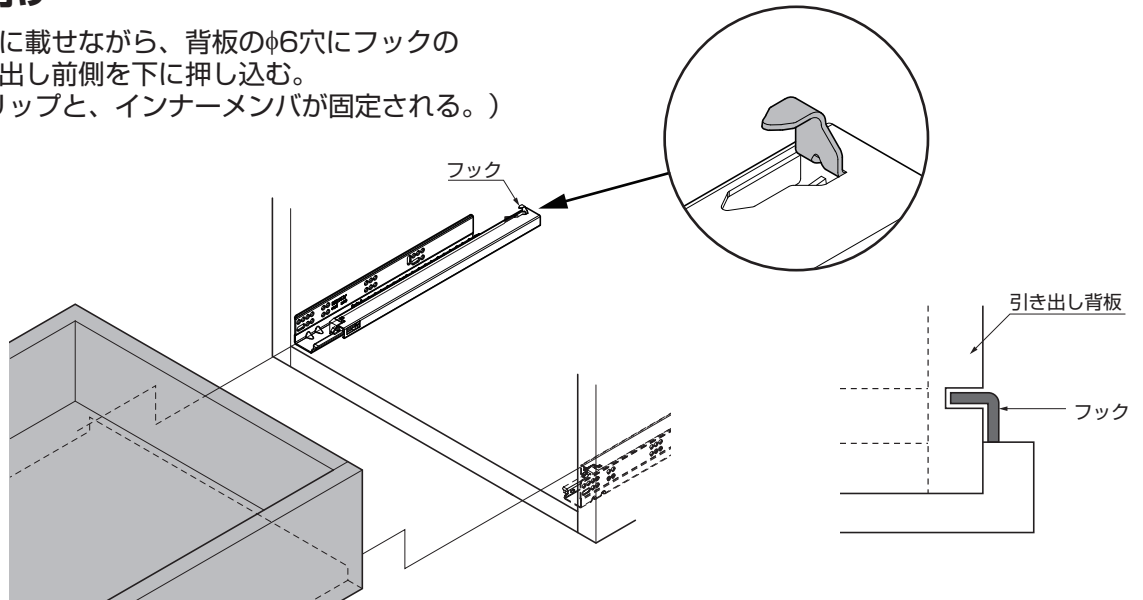
## 2 キャビネットへのレール取付け

- [1] キャビネット奥行とレール取付位置および断面図(引き出しの先板)に従い、レールの取付位置を決める。
- [2] ねじでレールを固定する。
- [3] 左右のインナーメンバーを引き出す。



### 3 引き出しの取付け

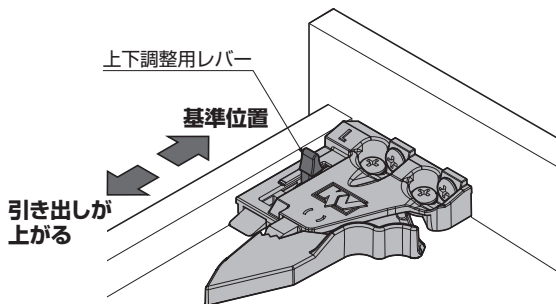
引き出しをレールに載せながら、背板のφ6穴にフックの突起を入れ、引き出し前側を下に押し込む。  
(引き出し下のクリップと、インナーメンバが固定される。)



### 4 調整方法

#### 引き出しの傾き調整 (0 ~ 3 mm)

上下調整用レバーを動かし、引き出しと筐体のすき間を調整する。

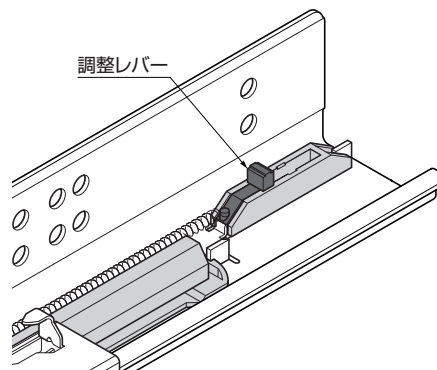
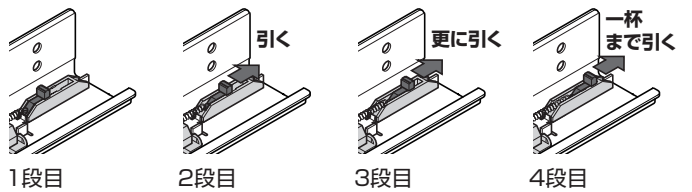


#### 引き込み力の調整 (4段階)

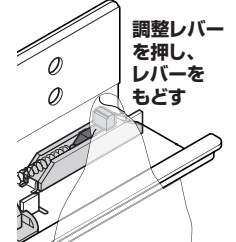
レバー位置を変えることで、引き出しの引き込み力を調整できます。(対象:品番3400-450 ~ 3400-550)

##### 引き込み力弱

##### 引き込み力強



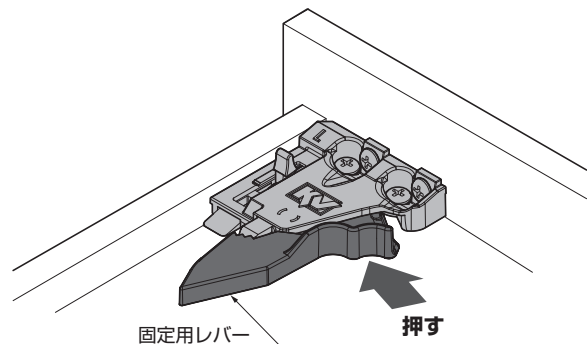
##### 引き込み力を弱くする場合



#### 引き出しの取り外し方

【1】引き出し下面の固定用レバーの指かかり部分を、左右同時に外側へ押し込む。

【2】左右のレールが左右のクリップから外れたことを確認し、引き出しを上を引き上げる。



本製品に関するご質問・ご相談は、  
ご購入先の販売店 へのお問い合わせを推奨しております。

※弊社は代理店販売をメインとしておりますので、販売代理店へ先ずお問い合わせいただく事が、スムーズな対応にもなります。

**SUGATSUNE** スガツネ工業  
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

TEL:03-3864-1122(代) 平日9:00~17:30  
E-mail: support@sugatsune.co.jp

2022.06. 0577-8