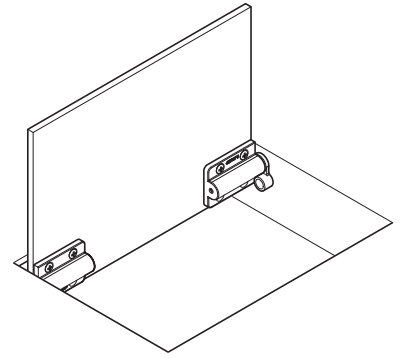


LAMP® ダンパーヒンジ HG-JHM9型 取付説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。
取付作業前に本書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。
取付後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

本製品について

- 用途：会議テーブル用配線孔の小型の蓋、機械装置の小型のカバーなど
- 使用範囲：サイズ・重量がダンパーのトルク以下となる蓋
(仕様 の表、および **蓋の最大トルクの計算** を参照)
- 使用温度範囲：0~40℃
- 特長：小型のダンパーで、装置などの小型蓋に最適です。
・両方向性ダンパーで、上蓋用、上開き用、前開き用など広範囲にお使いいただけます。



仕様

本説明書はキャビネットを正面から見て、向かって左側を“左”としています。

注文コード	品番	色	取付タイプ	ダンパー個数	トルク	
170-025-895	HG-JHM9-S-BL	ブラック	側面付	L,R 両側 計2個	0.054 ~ 0.086 N・m	
170-025-896	HG-JHM9-S-WT	ホワイト		R 側のみ 1個	0.027 ~ 0.043 N・m	
170-037-326	HG-JHM9-S4-BL	ブラック		裏面付	L,R 両側 計2個	0.054 ~ 0.086 N・m
170-037-327	HG-JHM9-S4-WT	ホワイト			R 側のみ 1個	0.027 ~ 0.043 N・m
170-025-897	HG-JHM9-U-BL	ブラック				
170-025-898	HG-JHM9-U-WT	ホワイト				
170-037-328	HG-JHM9-U4-BL	ブラック				
170-037-329	HG-JHM9-U4-WT	ホワイト				

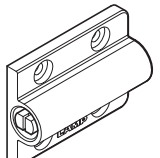

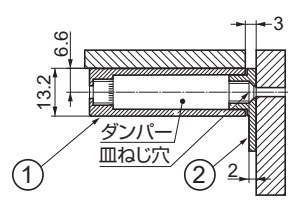
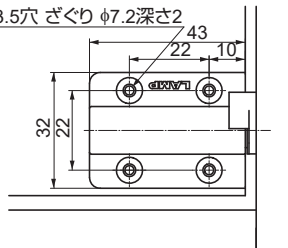
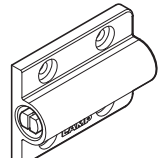
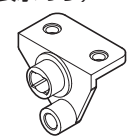
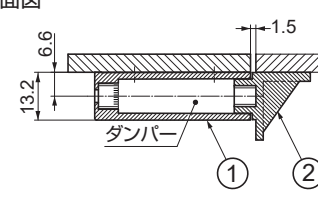
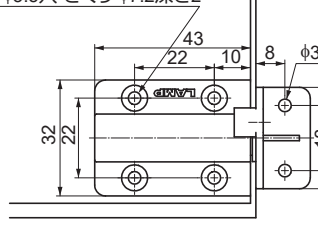
使用上の注意

「傷害を負う可能性または物的損害のみが発生する可能性が想定される」内容です。

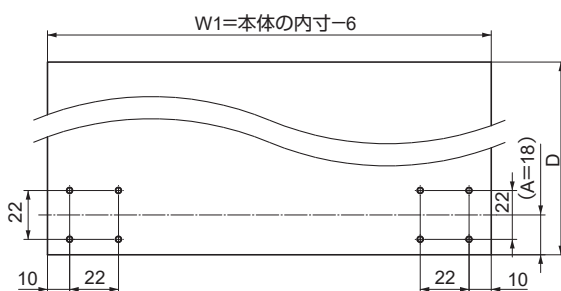
- ⊗ この製品は屋内用です。屋外や水のかかる所には使用しないでください。
 - ⊗ 本来の目的とは異なる使用方法や本書に示す仕様以外の蓋には使用しないでください。
 - ⊗ ダンパーに過大な外力を加えないでください。破損の原因となります。
- ※ 一般的に、使用温度が上がるとダンパー特性は弱くなり、温度が下がると強くなりますが、異常ではありません。

図記号の意味

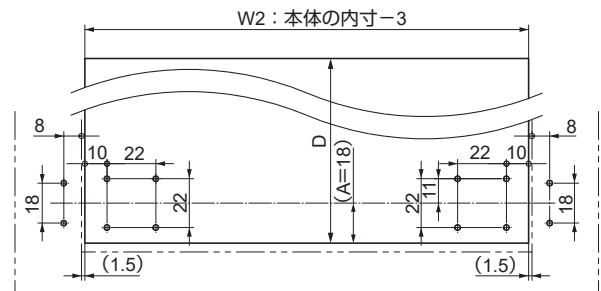


側面付けタイプ		裏面付けタイプ	
構成部品 ① プラケット…2ヶ ダンパー (1または2個) 取付済み  ② 側面付受座 左右各1ヶ (L・Rの表示あり)  ・取付ねじ(別途ご用意ください) 皿ねじ M3もしくは皿木ねじ呼び3.1 または皿タッピンねじ呼び3…4本 バインドねじM3または木ねじ呼び3.1 または皿タッピンねじ呼び3…8本	正面図  裏面図 4×φ3.5穴ざぐりφ7.2深さ2 	構成部品 ① プラケット…2ヶ ダンパー (1または2個) 取付済み  ② 裏面付受座 左右各1ヶ (L・Rの表示あり)  ・取付ねじ(別途ご用意ください) バインドねじM3または木ねじ呼び3.1 または皿タッピンねじ呼び3…12本	正面図  裏面図 4×φ3.5穴ざぐりφ7.2深さ2 

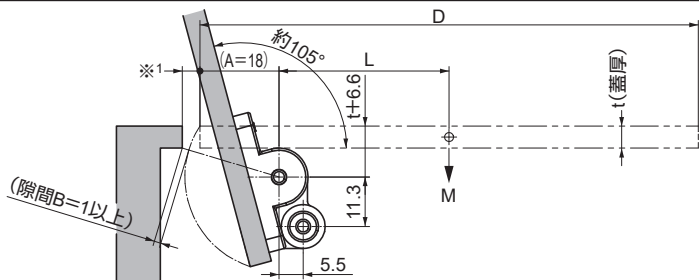
蓋取付穴位置 (裏面より見た図)



蓋取付穴位置 (裏面より見た図)



取付例



- ・ 蓋を開ける時の隙間Bは、1mm以上になるようにしてください。
- ・ 蓋を閉じた位置で保持するための、受けなどを設けてください。
- ※¹ 蓋厚 $t=5$ mm、すき間 $B=1$ mmのとき、3.4 mmとなります。

蓋の最大モーメントの求め方

$$T=M \times 9.8 \times L$$

T: 蓋の最大トルク(N・m)

M: 蓋の質量(kg)

L: 回転中心から蓋の重心までの距離(m)

$$L=D/2-A$$

D: 蓋の長さ(m)

A: 回転中心から蓋後側の長さ(m)

(計算例)

$$D=0.14 \text{ m}, A=0.018 \text{ m}, M=0.137 \text{ kgとすると}$$

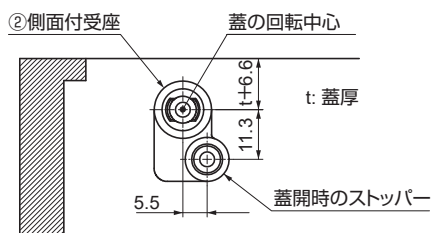
$$T=0.137 \times 9.8 (0.14/2-0.018)=0.071 \text{ (N・m)}$$

取付手順

側面付けタイプ

1.側面付受座の取付け

- ① 図の位置にねじの下穴を開ける。
- ② 側面付受座を、M3皿ねじ2本で取り付ける。

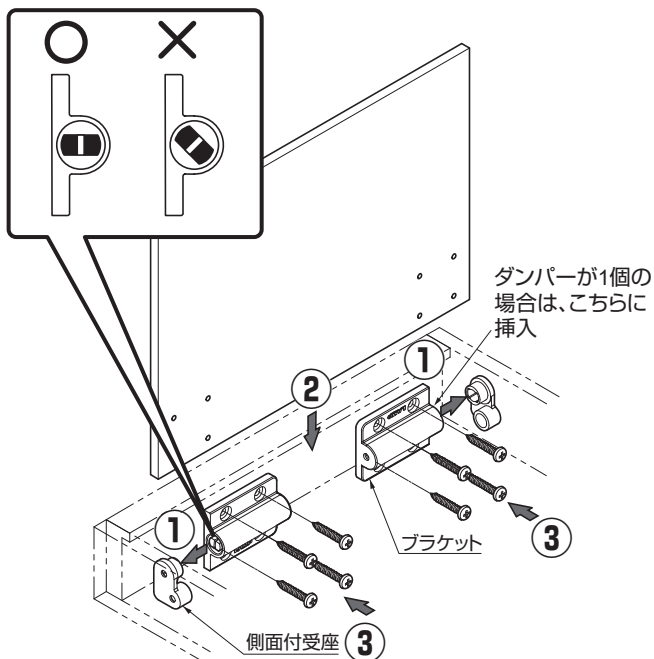


※ この寸法は閉じた時に、蓋の側板の上面の高さをそろえる場合の寸法です。

⚠ 受座の左右に注意してください。(L・Rの表示あり)

2.ブラケットおよび蓋の取付け

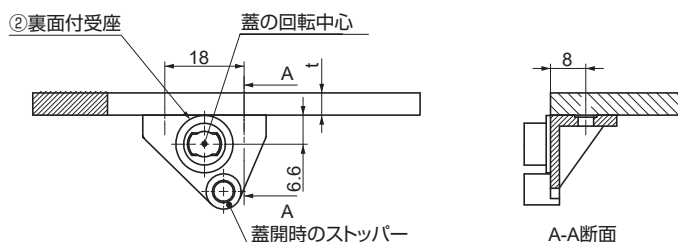
- ①～③の順に取り付ける。
- ダンパーが1個の場合は右側のブラケットに入れる。



裏面付けタイプ

1.裏面付受座の取付け

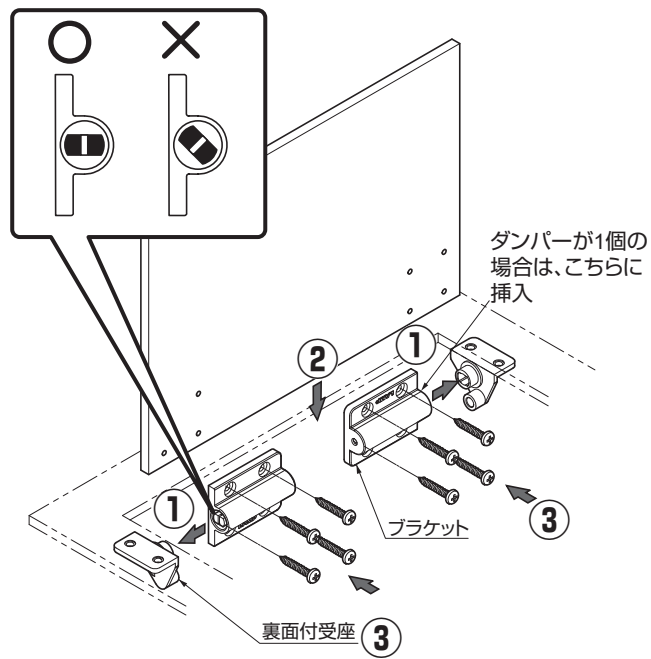
- ① 図の位置にねじの下穴を開ける。
- ② 裏面付受座を、M3バインドねじ2本で取り付ける。



⚠ 受座の左右に注意してください。(L・Rの表示あり)

2.ブラケットおよび蓋の取付け

- ①～③の順に取り付ける。
- ダンパーが1個の場合は右側のブラケットに入れる。



本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせいたします。

電話番号 03(3864)1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03(3863)6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384)・ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
※ISO9001:物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001:千原工場および物流センター (ISBC)
https://www.sugatsune.co.jp/ 2020.09 0734-5