

# 大型スライド丁番 MFH-100 型 施工・調整手順

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。施工前に本説明書をよくお読みのうえ、正しく施工してください。施工後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

## 正しく安全に施工していただくために

### 図記号の意味



**警告** 死亡または重傷を負うおそれがある内容を示します。

- ❗ 本製品の施工は、知識、経験がある方が本書に従い正しく行ってください。施工に不備があると、扉の脱落などにより思わぬけがをすることがあります。
- ❗ 扉の質量、扉の開閉時の衝撃に耐えうる強度の枠を用意してください。また、ねじは必ず指定したものを使用し確実に締めつけてください。取付強度が不足していると、扉が脱落してけがをすることがあります。
- ❗ 取付ねじは、指定したトルクで締めつけてください。

**注意** 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示しています。

- ❗ 指定寸法、仕様、各部の水平、垂直を必ず守ってください。枠、扉のそり、傾きやねじれは、故障などの原因になります。
- ❗ 扉が90°以上開かないよう、戸当たりまたはワイヤーストッパーなどを使用してください。
- ⊘ 過度の力で扉の開閉を行わないようにしてください。
- ❗ ねじの緩み等異常がないか、定期的に点検し、増し締めをしてください(お使い始めから1か月後と6ヶ月後、その後は1年ごとを目安にしてください)。

## 取付手順

### 注意

- ❗ 扉を吊り込む高さで保持するため、キャンバーなどのかいものを用意してください。
- ❗ キャンバーなどのかいものは、両方の丁番に扉が正しく取り付けられたことを確認してから外してください。
- ❗ 丁番を枠に固定するねじは M8 六角ボルトまたは六角穴付ボルトを使い、M8 用の座金を併用してください。(皿ねじは決して使わないでください。)(木扉への取付けも同様です。)

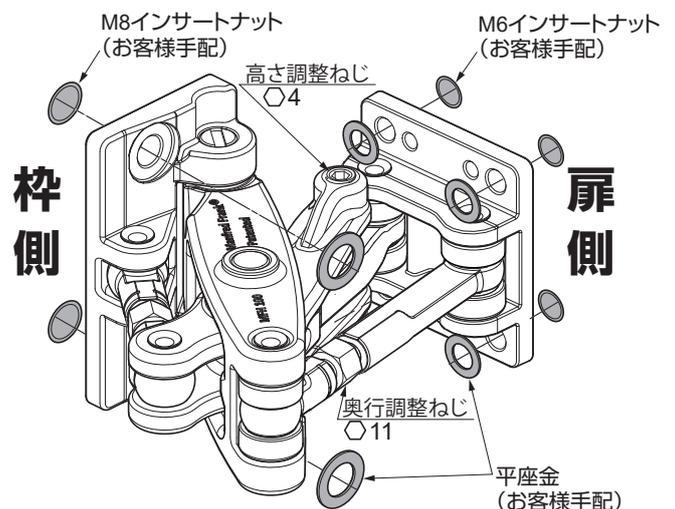
- [1] 枠の丁番を取り付ける場所に、M8 インサートナット (お客様手配) を組み込んでください。
- [2] 木扉またはフレーム扉の場合、扉の丁番を取り付ける場所に、M6 インサートナット (お客様手配) を組み込んでください。
- [3] 丁番を枠に当て、M8 ボルトと平座金で固定してください。

### 注意

- ❗ 締め付トルク：12 N・m

- [4] 扉を、キャンバーなどのかいものを、用いて取付位置に保持してください。
- [5] 木扉またはフレーム扉の場合、扉を丁番に M6 ボルトと平座金で固定してください。  
ガラス扉の場合は付属の M8 ボルトで固定し、化粧カバーをはめてください。
- [6] かいものを、扉から外してください。

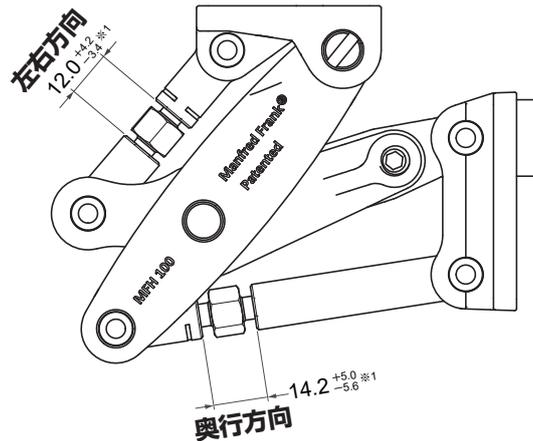
図は木扉・面付用の場合を示します。



# 1 調整範囲 [mm]

高さ方向	± 6
左右方向	± 3
奥行方向	± 3

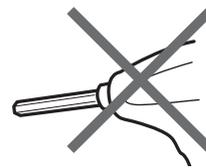
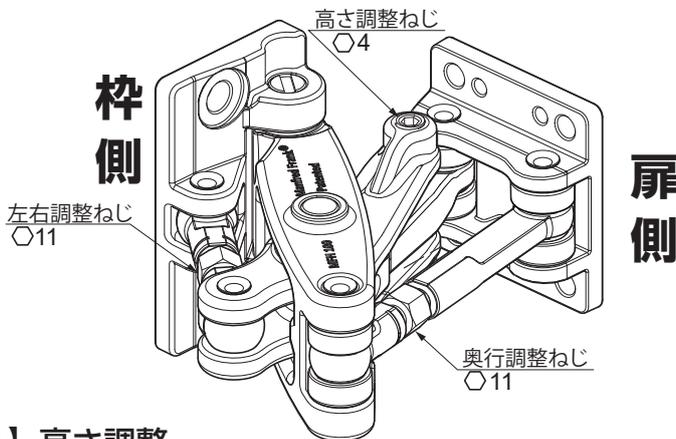
出荷時は、上表の範囲で調整できるようにしてあります。



※ 1 これらは調整部の可動範囲を示すものです。

# 2 調整手順

図は面付用丁番を示します。ガラス扉用丁番も調整方法は同じです。



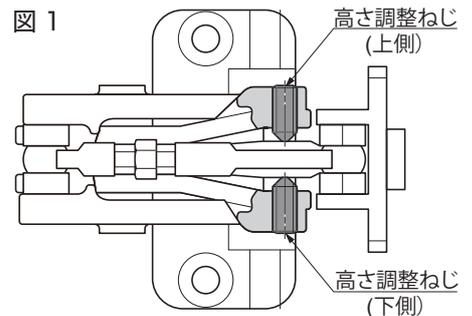
**注意**  
調整ねじを、電動ドライバーで回さないでください。破損の原因になります。

## 【1】高さ調整

高さ調整は、ひとつの丁番だけを一気に調整せず、すべての丁番を少しずつ調整してください。

- (1) 丁番(上下)の上側の高さ調整ねじ(以下同じ)を緩める。
- (2) 丁番(下)の下側のねじで高さを調整する。
- (3) 丁番(上)の下側のねじを(2)の下側のねじの調整幅に合わせて調整する。
- (4) 丁番(上)の上側のねじを軽く締める(1N・m) ※<sup>2</sup>
- (5) 丁番(下)の上側のねじを軽く締める(1N・m) ※<sup>2</sup>

※<sup>2</sup> 強く締め過ぎると丁番が破損します。



## 【2】左右方向、奥行方向の調整

上図に示したそれぞれの調整ねじを回して調整してください。

### 注意

- ❗ 扉の高さを調整する時は、上と下の丁番に作用する負荷が均等になる様に調整してください。
- ⊘ 上側の調整ねじ(図1参照)を締め過ぎないようにしてください。締め過ぎると丁番が破損します(締付トルク: 1N・m)。

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせいたします。

電話番号 03(3864)1122

受付時間 月~金 9:00~17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03(3863)6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区若本町2-5-10 〒101-0032

**SUGATSUNE** スガツネ工業  
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384) · ISO 14001 (JSAE597) 審査登録  
※ISO9001: 物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001: 千葉工場および物流センター (SBC)  
https://www.sugatsune.co.jp/ 2020.01 1222-2