

テーブル専用電動昇降装置 LFT-2E-600-S 型 取付・操作説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。取付作業前に本書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。
取付後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

本製品について

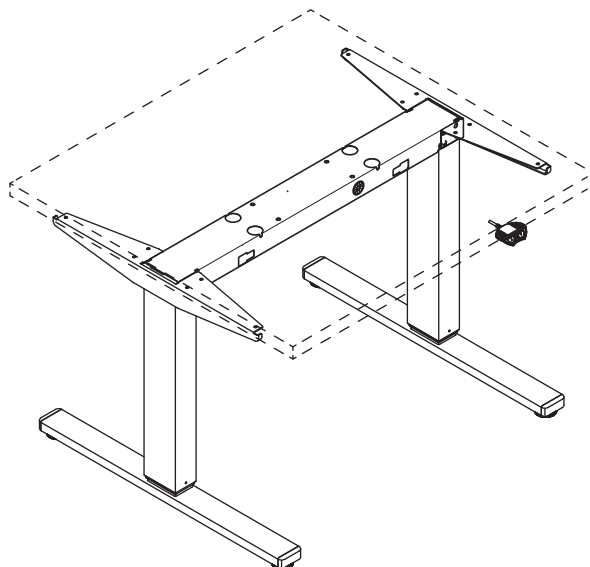
- ・無段階に高さを調節できるテーブル専用の電動昇降装置です。
- ・テーブルを構成するパーツ（天板以外）が揃っています。

仕様

入力電力	AC 100 V
消費電力	216W
最大推力※ 1	1000 N（テーブル質量を含む）
最大上昇速度	38 mm / 秒
ストローク	600 mm
最大連続運転時間	2分（18分休止）※ 2
サイクル寿命	5000 往復
防塵・防水	防塵・防水機能なし
使用周囲湿度	5～85%

※ 1 使用環境によっては、安全装置が働き、運転が止まる場合があります。
その場合は、再度ボタンを押して高さを調整してください。

※ 2 荷重により、最大連続運転時間は変わります。



安全上の注意

⚠ 注意

🚫 禁止

❗ 厳守

🚫 分解禁止

🔌 電源プラグを抜く

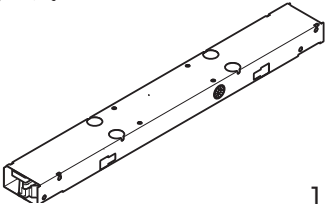
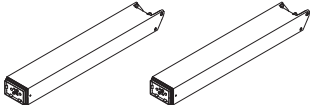
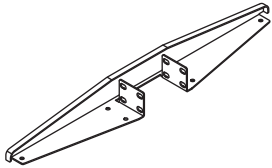
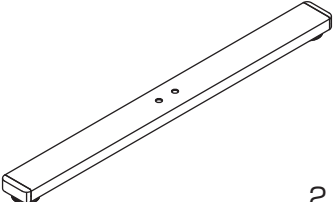
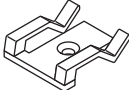
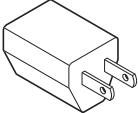
⚠ **警告** 死亡または重傷を負うおそれがある内容を示します。

- ❗ 本製品の取付工事は、知識、経験のある方が本書に従い正しく行ってください。取付けに不備があると、天板の脱落などにより思わぬけがをするおそれがあります。
- 🚫 可燃性スプレー、有機溶剤などの引火性雰囲気、酸などの腐食性雰囲気のある場所で使用しないでください。火災、漏電、爆発などの原因になります。
- 🚫 製品の分解、改造、修理はしないでください。火災、感電、けがの原因になります。
- 🚫 電源コードに重い物を載せたり、途中での接続はしないでください。火災、感電の原因になります。
- 🔌 設置をする時は、必ず電源プラグをコンセントから抜いて作業をしてください。感電、けがの原因になります。
- 🔌 異音、異臭（焦げ臭い等）に気が付いたら、すぐ運転を停止して、電源プラグをコンセントから抜いてください。火災、感電の原因になります。
- ❗ 電源は、必ず定格電圧AC 100 Vで使用してください。火災の原因になります。

⚠ **注意** 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示します。

- 🚫 水、湿気のある場所では使用しないでください。感電の原因になります。
- 🚫 コードを引っ張って電源プラグを抜かないでください。断線して火災の原因になります。
- ❗ 連続運転仕様ではありません。最大連続運転時間：2分（18分休止）を守って使用してください。過熱・故障の原因になります。
- 🚫 稼動中の本製品には、体や物が触れないようにしてください。けが、物の破損の原因になります。

部品一覧

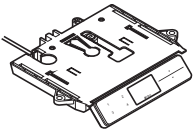
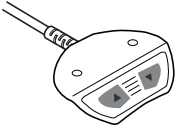
① 本体一式 ※3  1 ケ	② 支柱  2 ケ	③ ブラケット  2 ケ
④ ベース  2 ケ	⑤ ケーブルクランプ  1 ケ	⑥ 固定プレート  2 ケ
⑦ 位置決めピン  ※ 4 2 ケ	⑧ 3P → 2P変換アダプター  1 ケ	⑨ バインドタッピンねじ 4.5 × 16  ※ 5 27
⑩ 六角穴付きボルト M10 × 20  4 ケ	⑪ 六角穴付きボタンボルト M8 × 12  8 ケ	

※3 本体、コントローラー、電源ケーブルが含まれています。

※4 ⑦位置決めピンは、本製品の取付けでは使用しません。

※5 ⑨バインドタッピンねじ 4.5 × 16 は、27 ケ付属していますが、使用するねじは 20 ケ（ハンドセット CP-4UD 使用時）または 18 ケ（ハンドセット CP-2UD 使用時）です。

別売品

⑫ ハンドセット CP-4UD 	⑬ ハンドセット CP-2UD 
---	---

使う工具と準備していただくもの



プラスドライバー 2番



六角レンチ 呼び 5、8
（呼び5はボールタイプを推奨）



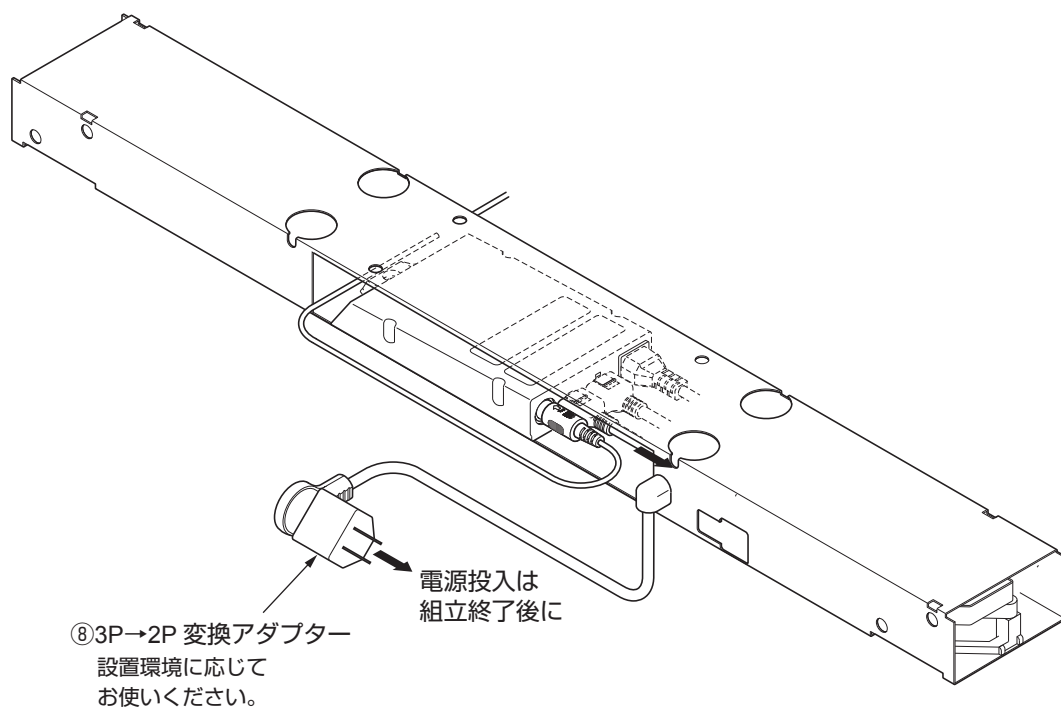
スパナ 呼び 9

取付手順

以下の取付説明では、本体にハンドセット CP-4UD(別売)を組み込んだイラストで説明します。

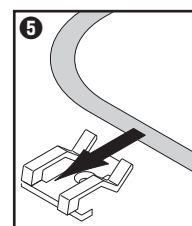
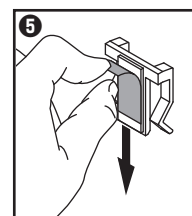
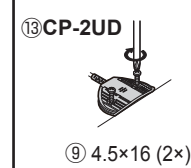
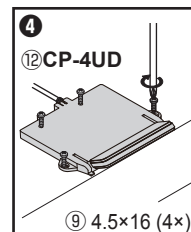
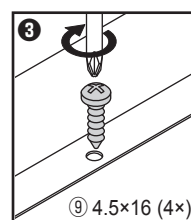
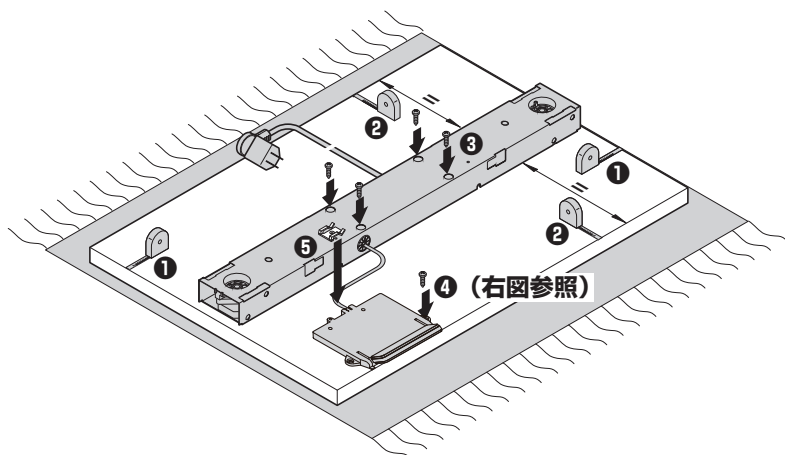
1 3P → 2P変換アダプター

コンセントが2Pタイプの場合、付属の変換アダプターを付けてください。

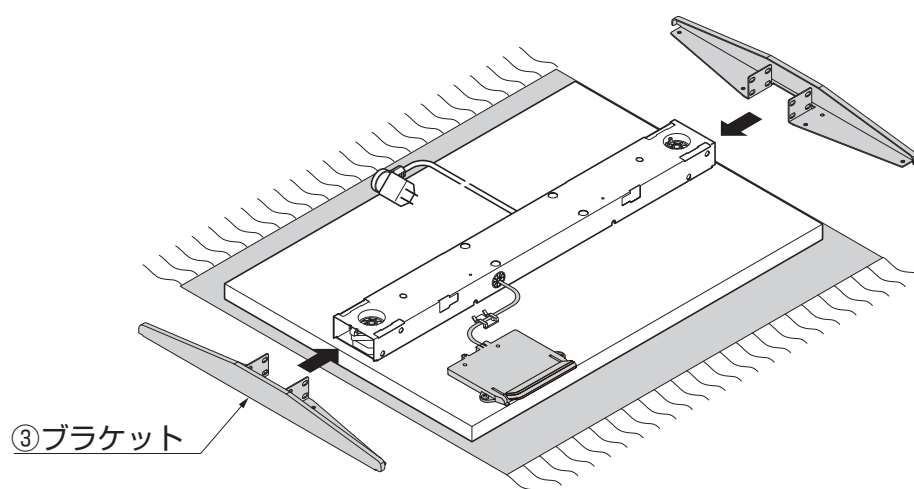


② 本体・ハンドセットを天板に固定

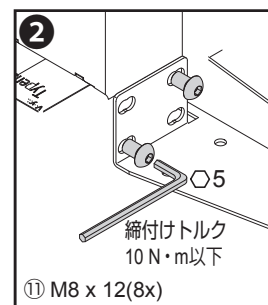
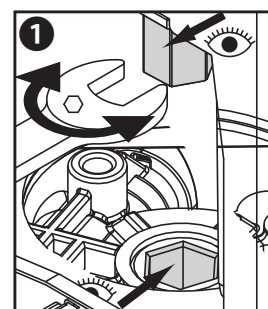
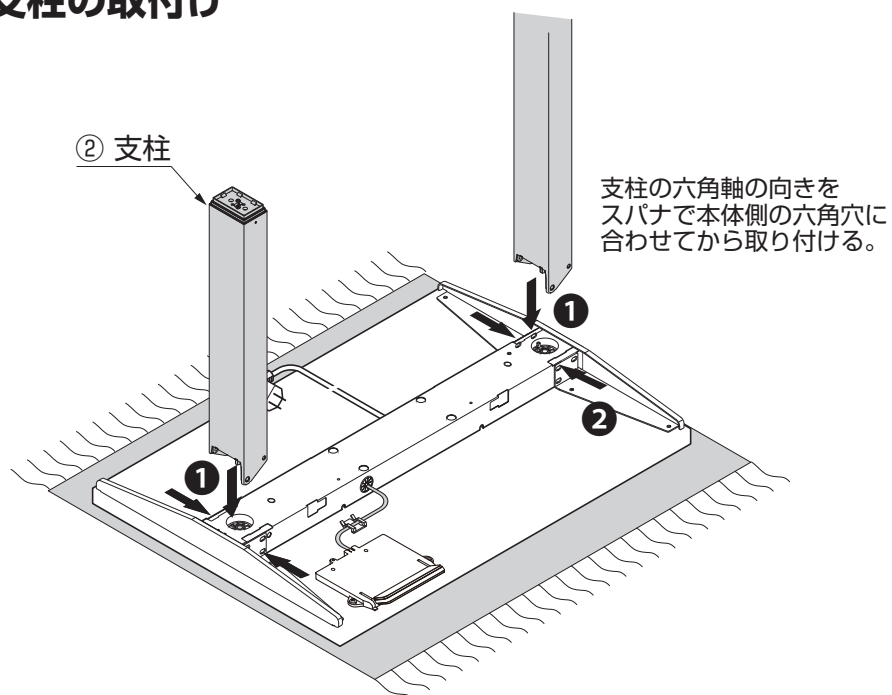
本体一式を、天板の中心に取り付ける。



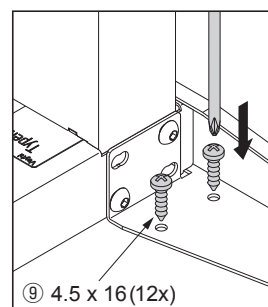
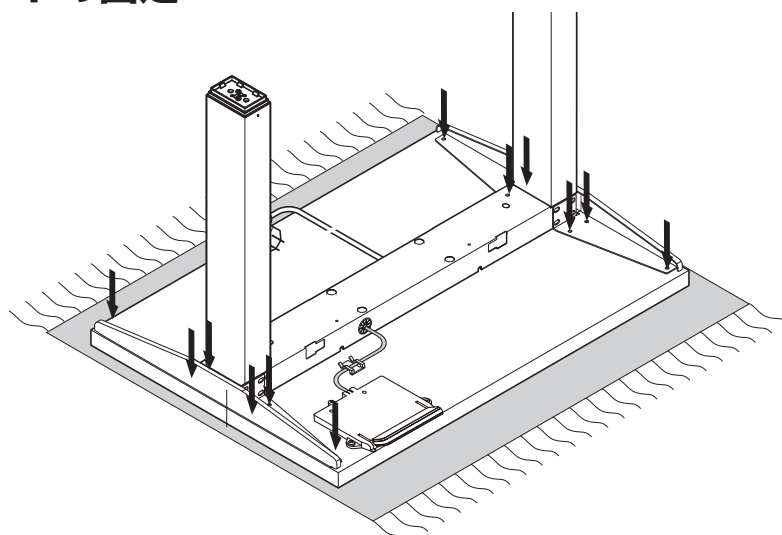
③ ブラケットの組込み



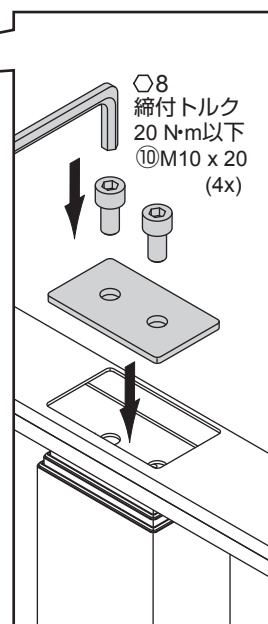
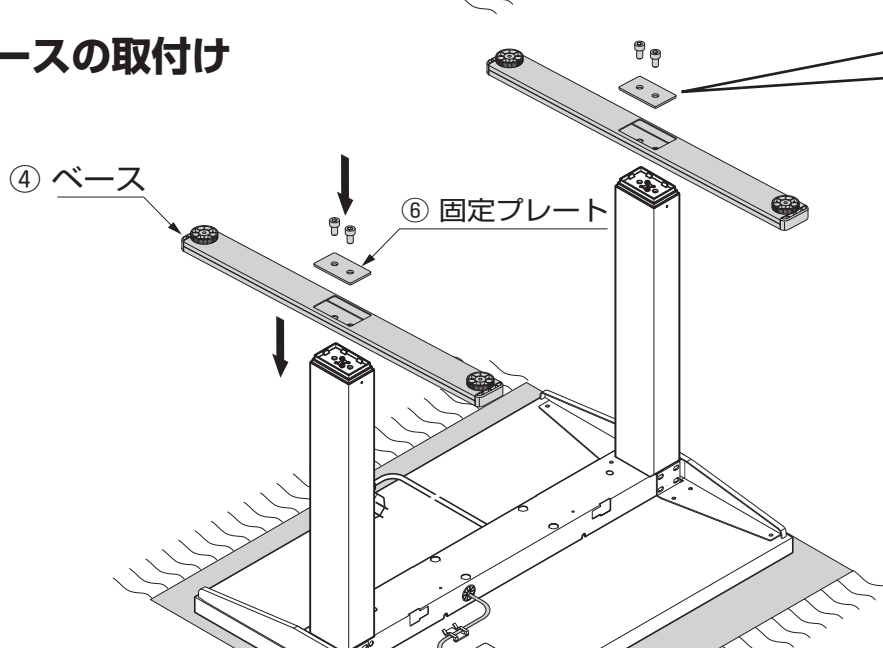
4 支柱の取付け



5 ブラケットの固定



6 ベースの取付け



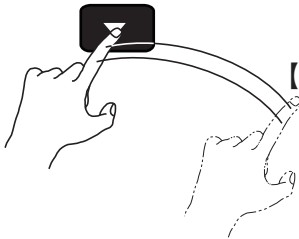
学習操作

取付終了後、実際の操作に入る前に、必ず学習操作をしてください。

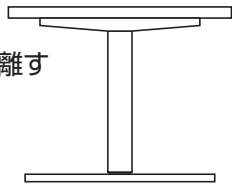
1 ハンドセットの ▼ボタン を下降が止まるまで押す

【1】押し続ける

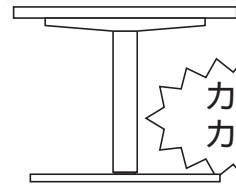
【2】下限位置にする



【3】離す



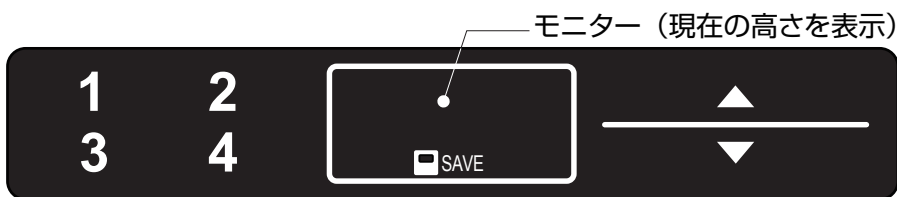
2 再び ▼ボタン をクリック音が2回鳴るまで約5秒間長押しする。



カチッ
カチッ

操作方法

ハンドセット CP-4UD



高さを登録する

1～4まで、4種類の高さを登録できます。

1 ▲ボタン または ▼ボタン を押し続け、テーブルを希望の高さまで上下させます。

ハンドセットのモニターに高さが表示

2 SAVE ボタン を押します。

ハンドセットのモニターに **5 1** と表示

3 1～4 のいずれかのボタンを押します（例：2）。

ハンドセットのモニターに押したボタンの番号が表示 **5 2**

4 「カチッ」とクリック音が2回鳴り、記憶させた高さが約2秒間、モニターに表示されます。 登録した高さは、電源を切った後も残ります。

■同じ操作で、高さを変更（上書き）することができます。

使用する

■ 通常の上下

▲ボタン または ▼ボタン を押し続けると、テーブルが上下します。

■ 記憶させた高さの呼び出し

1～4 のいずれかのボタンをテーブルが停止するまで押し続けます。
停止後、ハンドセットのモニターに高さが表示されます。

その他の設定方法

ストロークの上限または下限を設定する。

設定が可能な範囲

上限位置：ストロークの半分以上の位置（高さ表示で 96 ～ 125 の範囲）

下限位置：ストロークの半分以上の位置（高さ表示で 65 ～ 94 の範囲）

●高さ表示が 95 の位置には設定できません。

1 テーブルを制限したい位置まで動かす。

2  **SAVE** ボタンを 10 秒間押す。その間、ディスプレイには **S -** が表示される。
（上限位置が設定され、。クリック音が 2 度鳴る）

ストロークの上限または下限の設定を解除する

1 テーブルを設定した上限または下限位置から少し動かす。

2  **SAVE** ボタンを 10 秒間押す。その間、ディスプレイには **S -** が表示される。
（設定が解除され、。クリック音が 1 度鳴る）

ハンドセット CP-2UD



▲ボタン または ▼ボタン を押し続け、テーブルを希望の高さまで上下させます。

困った時の対応

症状	原因	対処方法
テーブルが動かない	電源が未投入。	電源を入れる。必要に応じて、コントロールユニットの接続を確認してください。
	モーター部からコントロールユニットへの結線がされていない、またはプラグの差し込みが緩い。	モーター部からコントロールユニットへの接続を確認してください。
	ハンドセットが接続されていないか、緩い。	コントロールユニットへの接続を確認してください。
	過負荷がかかっている。	テーブルを含めた負荷が均等荷重で 1000 N 以下になるようにしてください。
	最大連続運転時間を超えて操作した。	約 18 分間待ってから操作を再開してください。
	昇降機の故障。	購入先に連絡してください。
	ハンドセットの故障。	購入先に連絡してください。
ディスプレイに HOT の表示が出る	最大連続運転時間を超えて操作した。	約 18 分間待ってから操作を再開してください。
テーブルが下方向にゆっくりとしか動かない	学習操作が必要な状態。	学習操作を行うか、またはやり直してください。
テーブルの昇降速度が遅い。	過負荷がかかっている。	テーブルを含めた負荷が均等荷重で 1000 N 以下になるようにしてください。
テーブルの片側のみゆっくり動き、止まる。	モーター部からコントロールユニットへの結線がされていない、またはプラグの差し込みが緩い。	モーター部からコントロールユニットへの接続を確認してください。
	昇降機の故障。	購入先に連絡してください。

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口をお願いいたします。

電話番号 **03(3864) 1122**

受付時間 **月～金 9:00～17:30** (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03(3863) 6875

E-mail : support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032



ISO 9001 (JSAQ384) ・ ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
※ISO9001: 物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001: 千葉工場および物流センター (SBC)
<https://www.sugatsune.co.jp/>

2019.04 1278-2