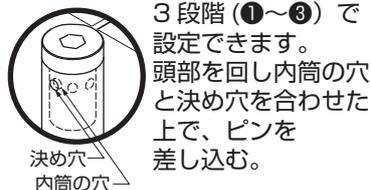
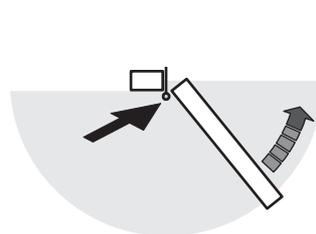
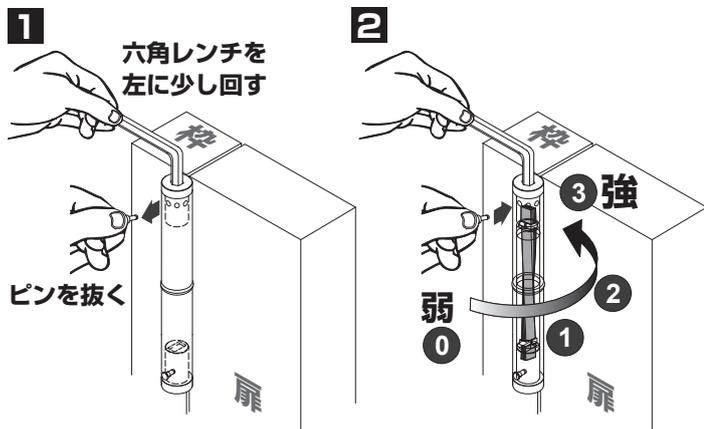


スプリング丁番 SA 型、SF120 型

アルミ合金製スプリング抜差丁番 PM120 型 調整と注油について

スプリング強さ調整



⚠ 注意

- ① 必ずピンを抜いてから調整してください。
- ② 調整は③(強)に達したらそれ以上回さないでください。破損の原因になります。
- ③ すべての丁番を同じ強さに設定してください。設定が異なると、使用中に音鳴りがしたり、ピンが抜けるおそれがあります。
- ④ ピンをハンマーで叩き込まないでください。破損の原因になります。



注油方法

- ① 音鳴りがする場合は、丁番の周りを養生した上で、リチウム系スプレーグリスを丁番上部のピンを抜きキャップを外した内部と、側面からワッシャーのすき間に塗布してください。
- ② 塗布後は扉を動かし、丁番内のグリスを、なじませてください。
- ③なじませた後に、余ったグリスが垂れた場合は、すぐにふき取ってください。

本製品に関するご質問・ご相談は、ご購入先の販売店 へのお問い合わせを推奨しております。

※弊社は代理店販売をメインとしておりますので、販売代理店へ先ずお問い合わせいただく事が、スムーズな対応にもなります。

SUGATSUME スガツネ工業