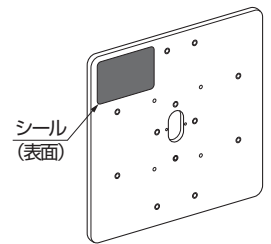


button-fix™ ボタンフィックス 171-009-1 埋込穴加工用治具 取扱説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただき、ありがとうございます。
 取付作業前に本説明書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。取付後は本書をいつでも取り出せるよう保管してください。



シール
(表面)

埋込穴加工用治具
171-009-1

【付属ねじ】
六角穴付ボルト M6×8 …… 4ヶ

本製品について

- 平面取付用のメスクリップ 171-001-1 専用の埋込穴加工用治具です。
- パネルおよびベース材に治具を合わせるだけで、簡単に加工位置を決めることができます。

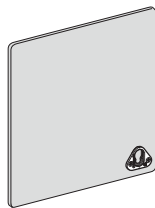
使用する工具

- ・ドリルビット φ3、φ12
- ・ガイドブッシュ φ18

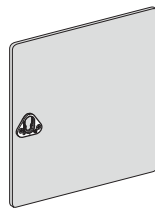
加工手順

ベース材への加工は4、5を参照してください。

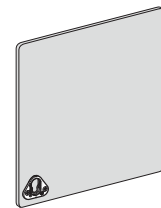
パネル裏面の右下角に加工



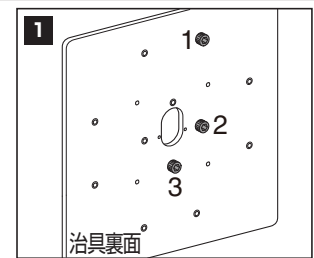
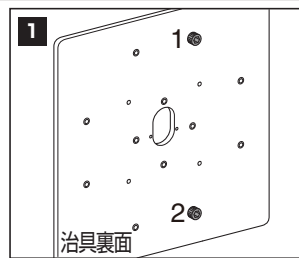
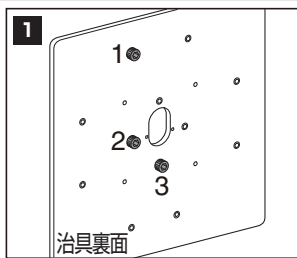
パネル裏面の左端に加工



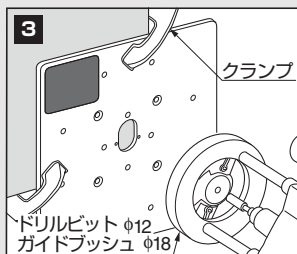
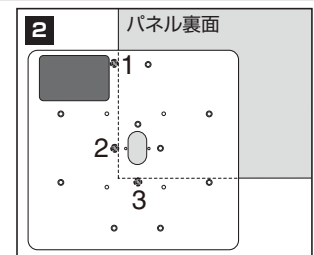
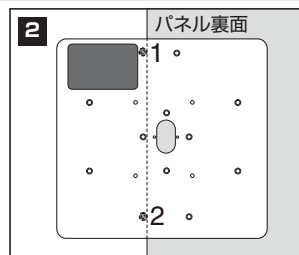
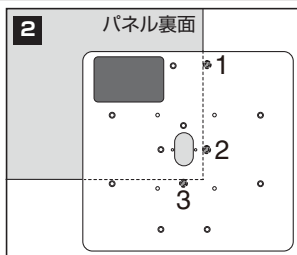
パネル裏面の左下角に加工



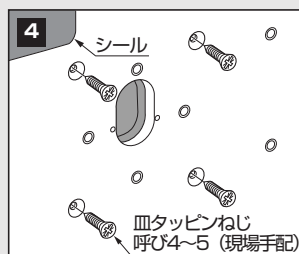
治具裏面（シールのない面）の下図の位置に付属ねじを入れてください。



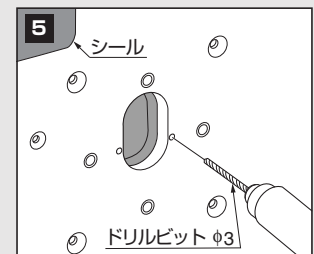
パネルの裏面に治具を重ねてください。



クランプなどで治具とパネルを固定し、埋込用の穴を開けてください。



大きなパネルの中央部やベース材など、クランプが使えない場合は上図の位置のねじ穴で治具とパネルを仮固定してください。



取付ねじ用の下穴を開けてください。

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口をお願いいたします。

電話番号 03 (3864) 1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03 (3863) 6875

E-mail : support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384) ・ ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
 ※ISO9001:国内各拠点 ※ISO14001:千葉事業部 千葉工場 および 物流事業部 物流センター
<http://www.sugatsune.co.jp/>