

# クリッポ 16H-IS/MS インセット・ミックス

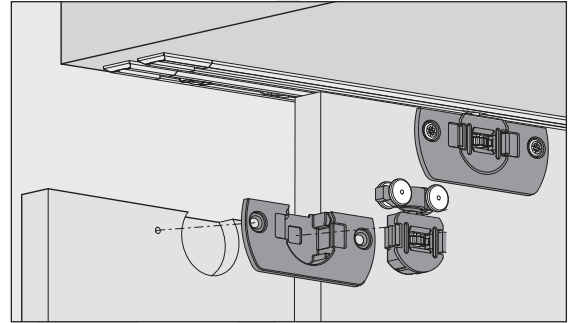
## 取付説明書

部品セット品番：53-3304-071

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。取付作業前に本説明書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。取付後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

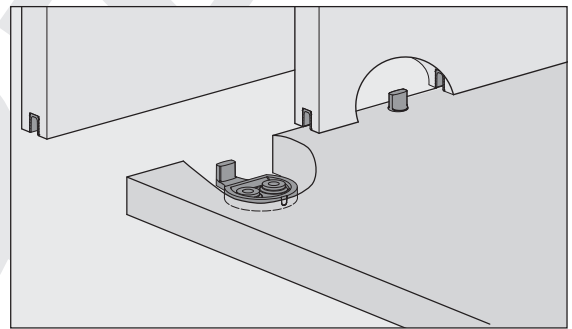
### 本製品について

- 木製キャビネット用の引戸金物です。
- オプションのソフトクロー징ダンパーを使用すると、扉が静かにゆっくりと閉まります。
- 扉の高さを 3 mm の範囲で調整できます。



### 取付けできる扉

1 枚当たりの質量	16 kg 以下
厚さ	15 ~ 19 mm
幅	1000 mm 以下
高さ	1400 mm 以下



### 正しく安全に取り付けていただくために

#### 図記号の意味

 <b>警告</b> 注意	 <b>禁止</b>	 <b>厳守</b>
---	---	---

**警告** 死亡または重傷を負うおそれがある内容を示します。



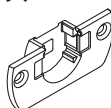



- ❗ 扉の質量、扉の開閉時の衝撃に耐える強度のキャビネットを製作してください。また、ねじは必ず指定したものを使用し確実に締めつけてください。取付強度が不足していると、上レールや扉が脱落してけがをするおそれがあります。
- ⊘ 本来の目的とは異なる使用方法や本書に示す仕様以外の扉には使用しないでください。
- ⊘ 本書で説明する部分以外の分解、および改造は行わないでください。

**注意** 軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示しています。

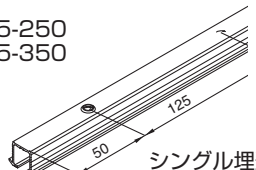
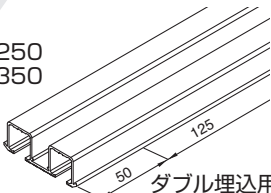
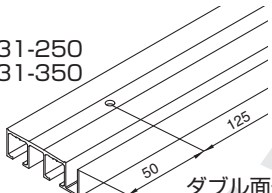
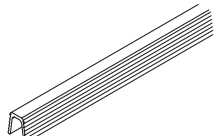
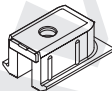
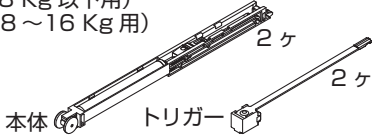
- ❗ 本製品の取付工事は、知識、経験のある方が本書に従い正しく行なってください。取り付けに不備があると、扉の脱落のなどにより思わぬけがをするおそれがあります。
- ❗ 本製品は家具を構成するための部品です。取付終了後に、最終製品としての機能および安全性をご確認いただくと共に、家具自体の安全に関わる使用者への注意喚起も行ってください。
- ❗ 指定寸法、仕様、各部の水平、垂直を必ず守ってください。板の反り、傾きやねじれは、故障などの原因になります。
- ❗ 部材を切断した場合、切断面のバリやかえりはきれいに取り除いてください。切りくずが上レールの中に残らないように、きれいに取り除いてください。
- ❗ ねじの緩み等異常がないか、定期的に点検し、増し締めしてください。（お使い始めから1ヶ月後と6ヶ月後、その後は1年ごとを目安にしてください。）

## 部品セット一覧

品番：53-3304-071

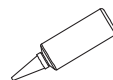
① ローラー  4ヶ	② ストッパー  2ヶ	③ ベース  4ヶ	④ ガイド  1ヶ	⑤ 戸当り  1ヶ
⑥ ガイド  1ヶ	⑦ 取付ねじ ⊕ 4.5 × 16：十字穴 (PZ) 付皿タッピンねじ 4.5 × 16 … 4本 ⊕ 3.5 × 16：十字穴 (PZ) 付特殊タッピンねじ 3.5 × 16 8本			

## 必要な部品とオプション部品

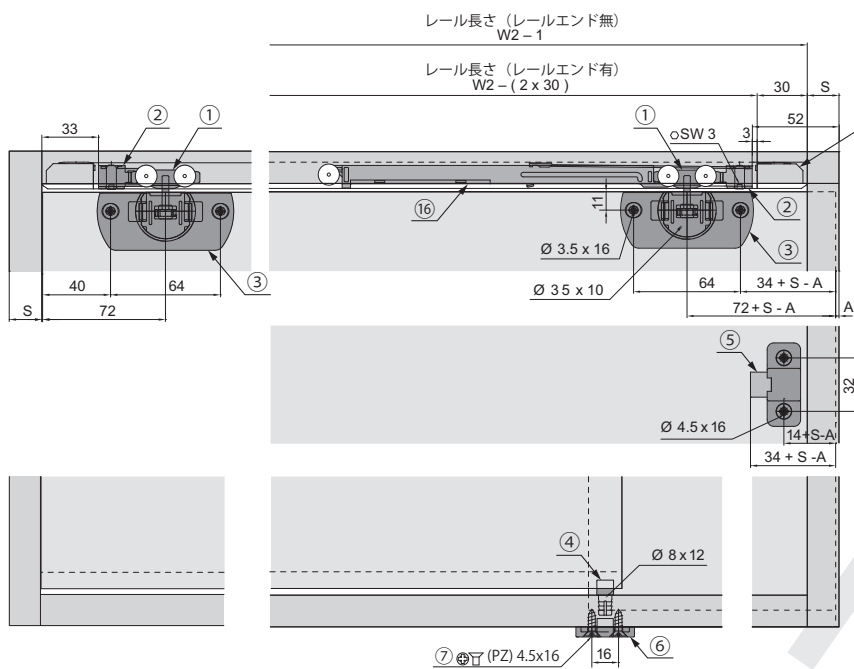
⑧⑨ レール (シングル掘込用) ⑧ 長さ：2500 mm 品番：53-3225-250 ⑨ 長さ：3500 mm 品番：53-3225-350  シングル埋込用	⑩⑪ レール (ダブル掘込用) ⑩ 長さ：2500 mm 品番：53-3226-250 ⑪ 長さ：3500 mm 品番：53-3226-350  ダブル埋込用
⑫⑬ レール (ダブル面付用) ⑫ 長さ：2500 mm 品番：53-3231-250 ⑬ 長さ：3500 mm 品番：53-3231-350  ダブル面付用	⑭ ガイドレール 長さ：2500 mm 品番：53-3012-250 
⑮ (オプション) レールエンド 品番：53-3210-081 (2ヶセット) シングルのレール⑦に使用できます。 	⑯ (オプション) ソフトクロージングダンパー 品番：53-3332-071 (扉質量 8 Kg 以下用) 品番：53-3332-072 (扉質量 8 ~ 16 Kg 用)  本体 ⑯ トリガー ⑰

## 使う工具と準備していただくもの

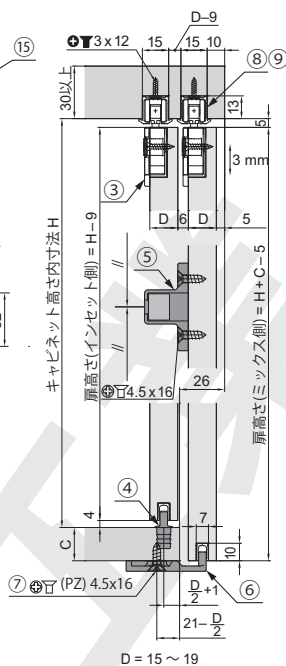
- ・ プラスドライバー (PZ用) 2番
- ・ 六角レンチ (呼び3)
- ・ 接着剤 (木材とABS樹脂を接着できるもの)



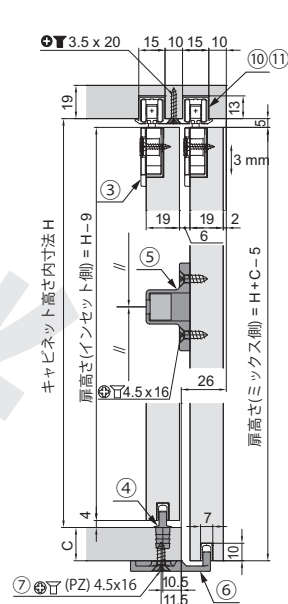
- ・ ⊕ 3 × 12 十字穴付皿タッピンねじ 3 × 12 必要分 レール⑧⑨に使用
- ・ ⊕ 3.5 × 20 十字穴付皿タッピンねじ 3.5 × 20 必要分 レール⑩～⑭に使用
- ・ ⊕ 3.5 × 12 十字穴付なべタッピンねじ 3.5 × 12 必要分 (オプション) レールエンド⑮に使用



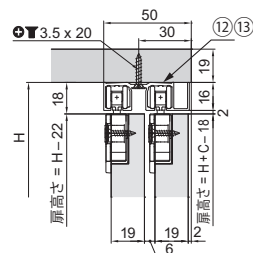
レール(シングル埋込用)⑧⑨  
使用時  
扉厚 D = 15 ~ 19 の場合



レール(ダブル埋込用)⑩⑪  
使用時  
扉厚 19 mm の場合

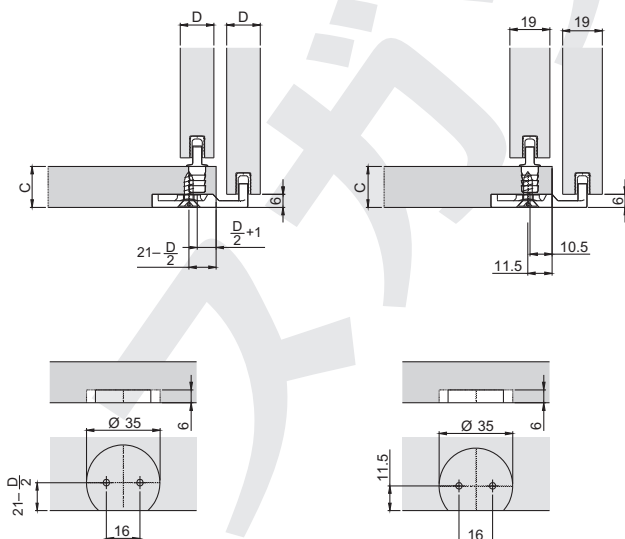


レール(ダブル面付用)⑫⑬  
使用時

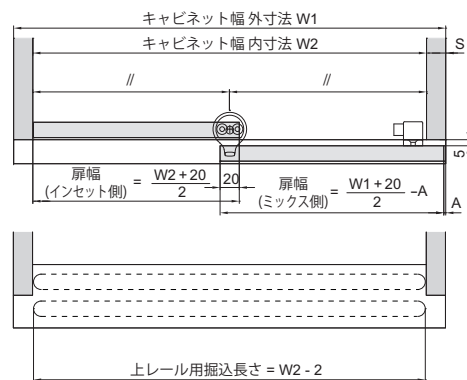


ガイドを地板に埋込取付する場合

レール⑧⑨使用時

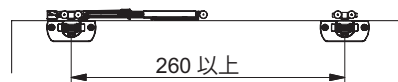


レール⑩⑪⑬使用時



【ダンパー取付に必要な寸法】

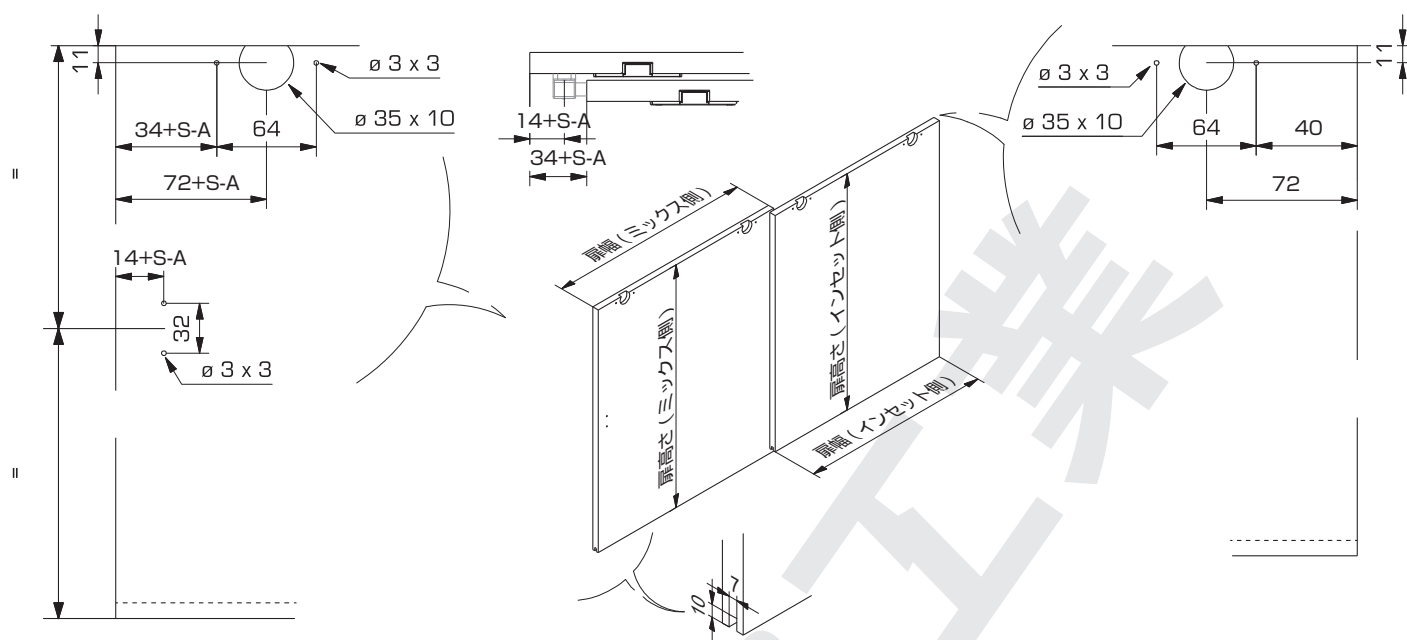
●片側だけ利かせる場合



●両方向に利かせる場合



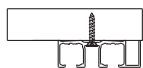
## 扉の加工寸法



レール⑧⑨使用時 扉高さ (ミックス側) =  $H + C - 5$ 、扉高さ (インセット側) =  $H - 9$

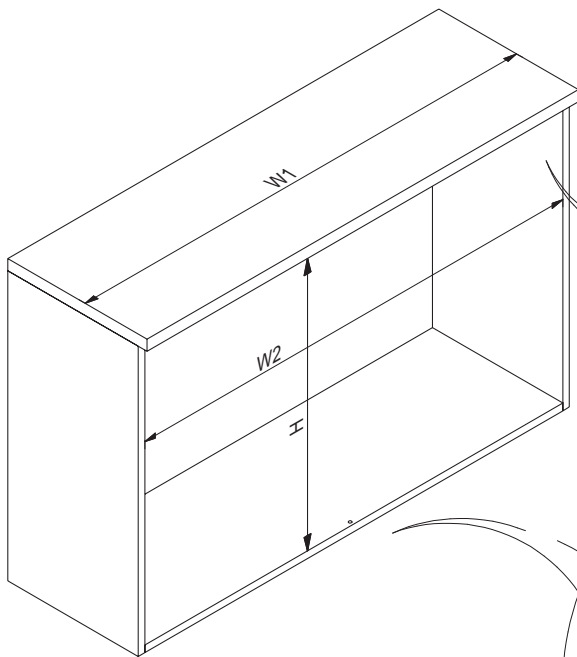


レール⑩⑪使用時 扉高さ (ミックス側) =  $H + C - 5$ 、扉高さ (インセット側) =  $H - 9$

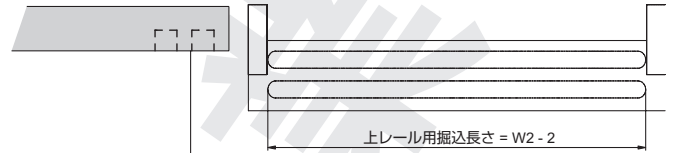


レール⑪⑫使用時 扉高さ (ミックス側) =  $H + C - 18$ 、扉高さ (インセット側) =  $H - 22$

# 1 キャビネットの寸法確認と掘込加工



天板の掘込みについては、P.3の寸法図に従ってください。

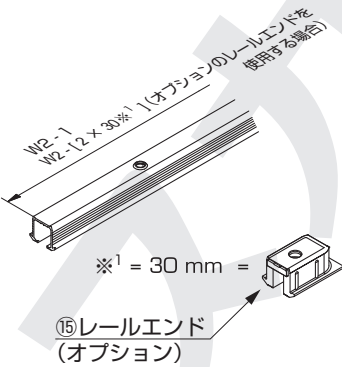


φ8 深さ 12

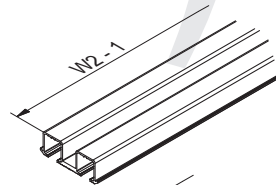
## 2 レールの切断

### ⚠ 注意

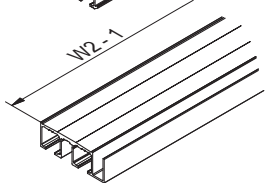
- ① 端から 50 mm のところに取付穴がない場合、端から 50 mm のところに φ5 穴 φ6.4 皿の穴をあけてください。上レール内のごみやアルミの切粉などは、きれいに取り除いてください。



レール⑩⑪: 1本



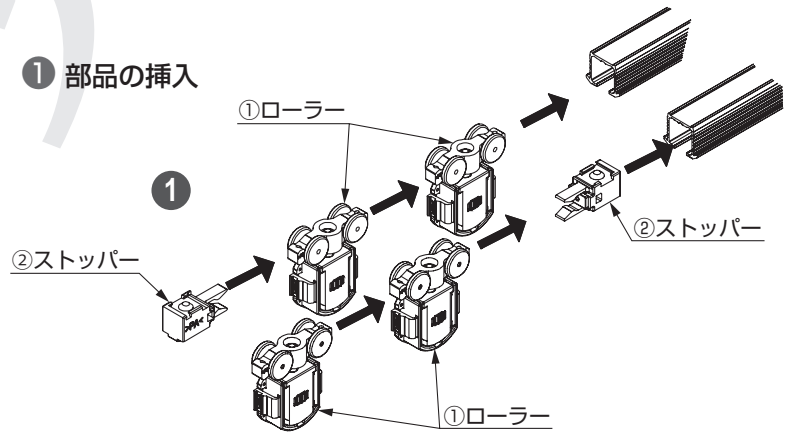
レール⑫⑬: 1本



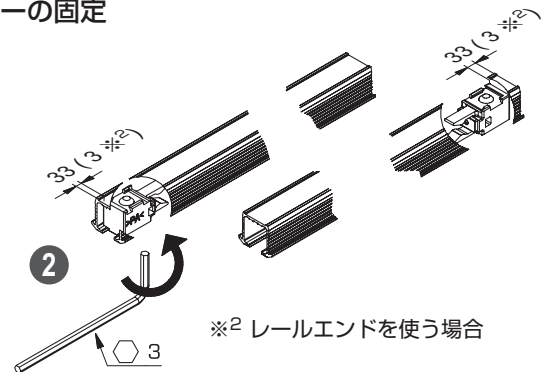
## 3 【1】レールへの部品挿入

オプションのソフトクロージングダンパーを併用する場合 ③【2】へ進む。

### ① 部品の挿入



### ② ストッパーの固定



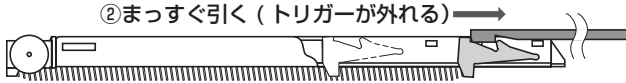
## 3 [2] (オプション) ソフトクローキングダンパーの組み込み

### 1 トリガーキャッチャーを待受け状態にする。

① トリガーをトリガーキャッチャーに引っ掛け

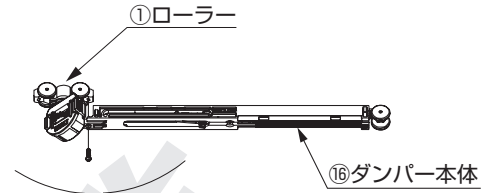


② まっすぐ引く (トリガーが外れる)



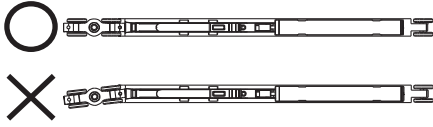
### 2 ローラーを組み込む。

① ローラー

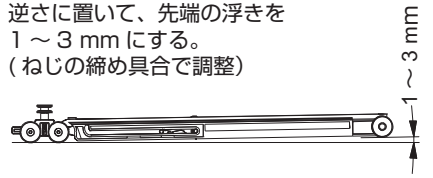


⑩ ダンパー本体

まっすぐに組み立てる。



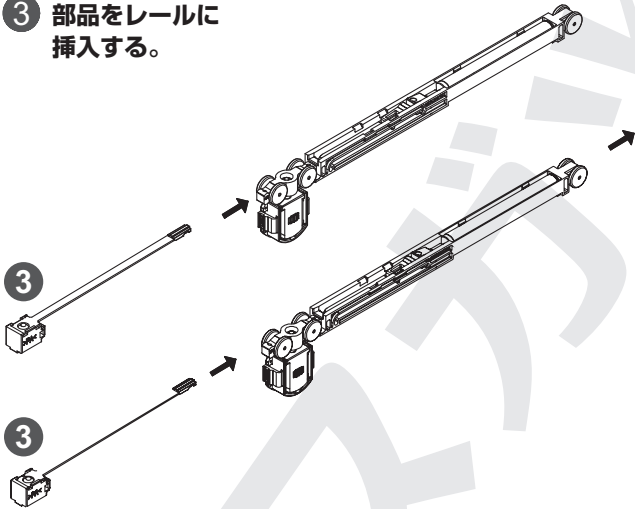
逆さに置いて、先端の浮きを  
1 ~ 3 mm にする。  
(ねじの締め具合で調整)



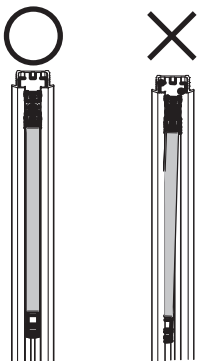
⚠ 1.5N・m

⊕ (PZ) 2.2×8  
(ダンパーに付属)

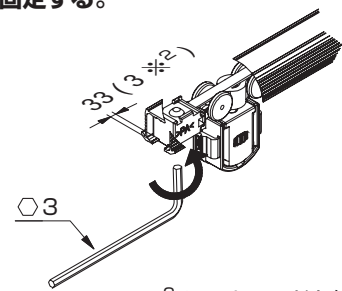
### 3 部品をレールに挿入する。



### 3 トリガーはレールと平行にする。

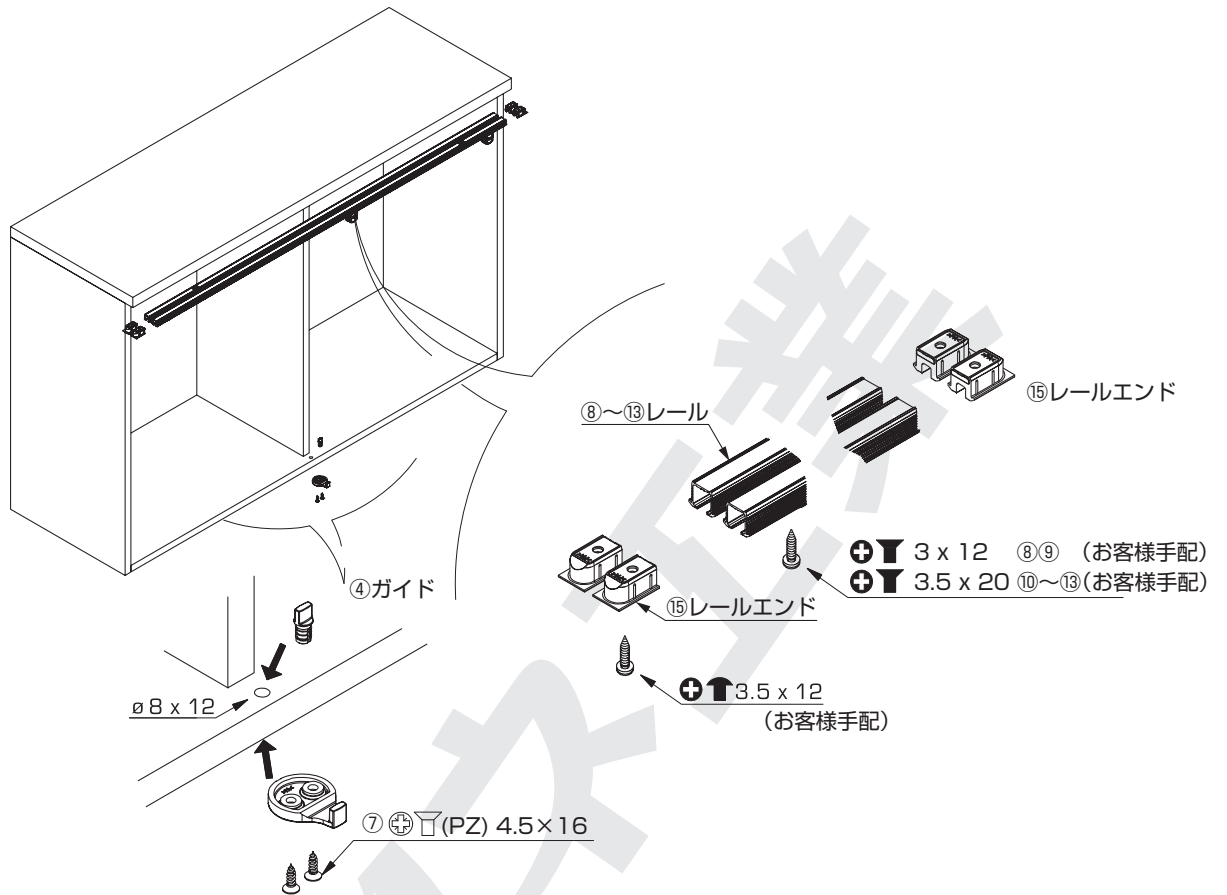


### 4 トリガーを固定する。

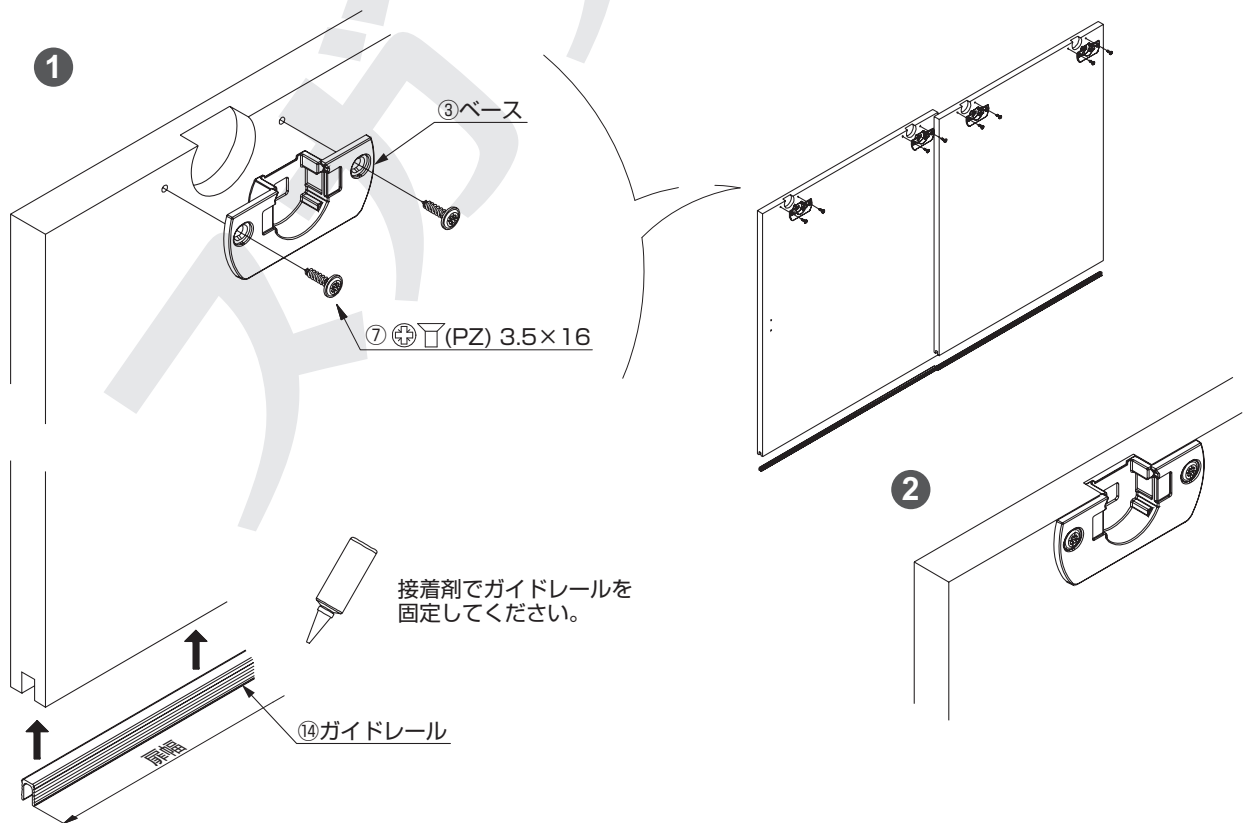


※<sup>2</sup> レールエンドを使う場合

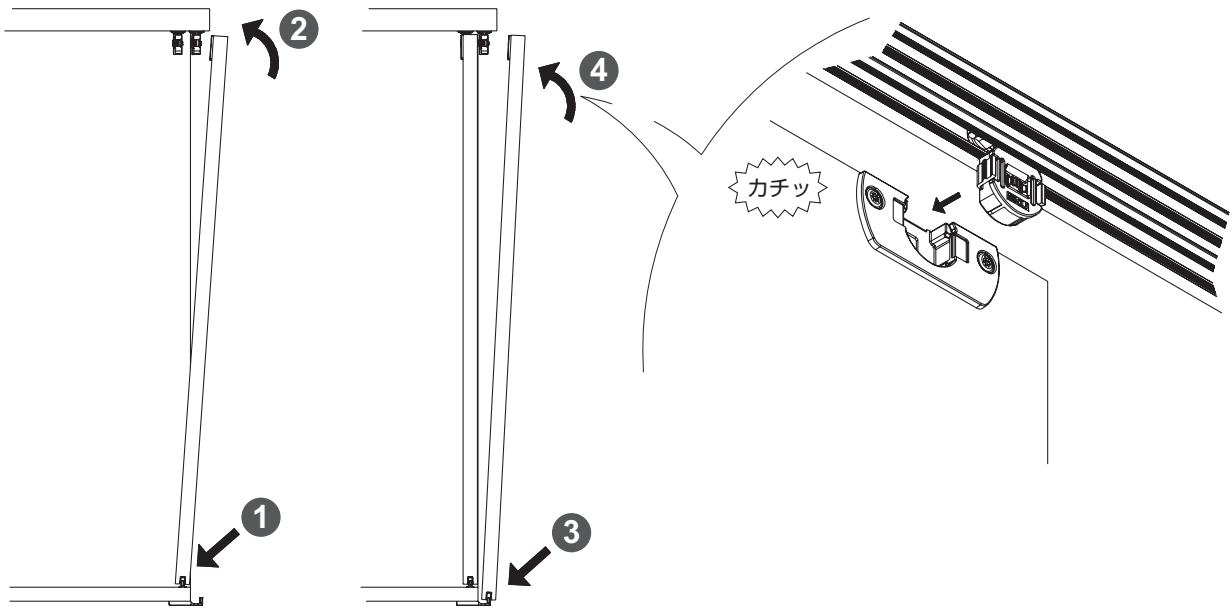
## 4 キャビネットへの部品取付け



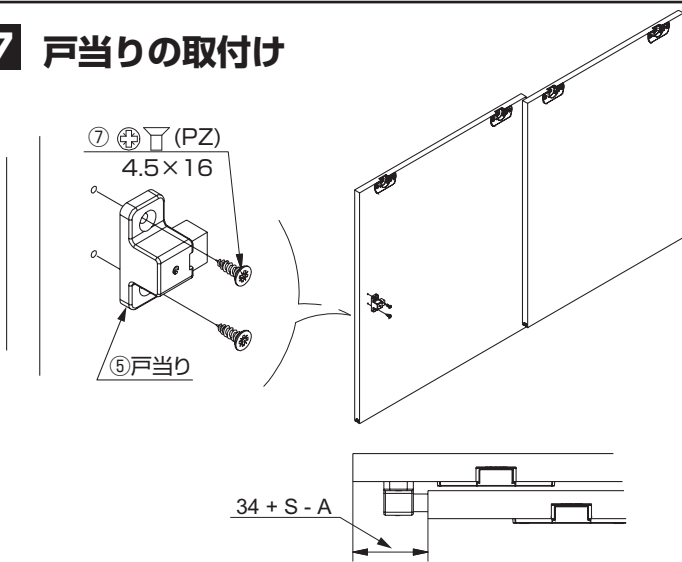
## 5 扉への部品取付け



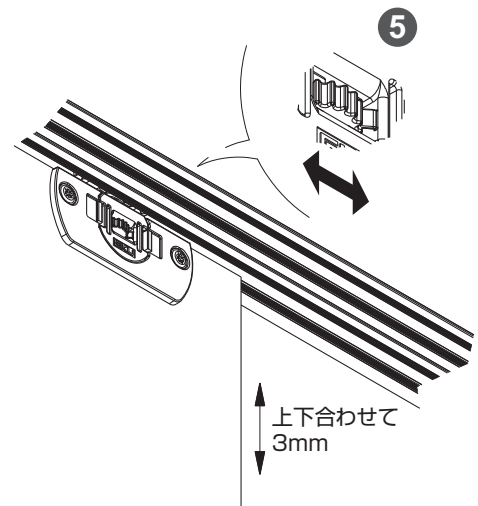
## 6 扉の吊込み



## 7 戸当りの取付け

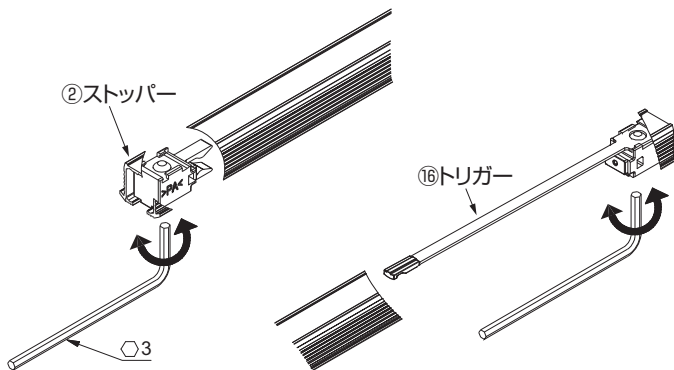


## 扉の高さ調整

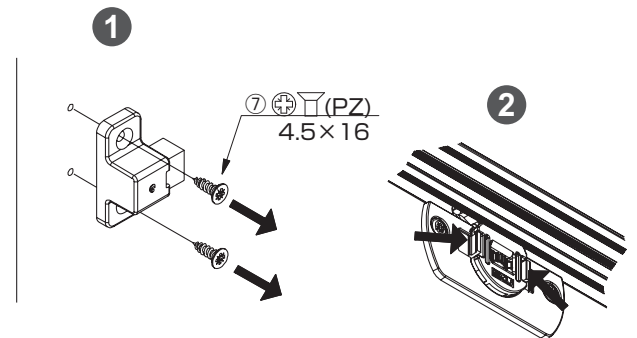


## 8 扉の閉じ位置調整

ストッパーまたはトリガーの  
固定位置で調整する。



## 9 扉の外し方



本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口をお願いいたします。

電話番号 03 (3864) 1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03 (3863) 6875

E-mail : support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

**SUGATSUNE** スガツネ工業  
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384) ・ ISO 14001 (JSAE597) 審査登録  
※ISO9001: 物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001: 千葉工場および物流センター (SBC)  
<https://www.sugatsune.co.jp/> 2020.12 0837-3