LAMP® 建築ドア用隠し丁番HES-3030BR取付説明書

この度は、弊社製品をお買い上げ頂き誠に有難うございます。取り付けに際しましては、本書をよくお読みの上、正しく施工されますようお願いいたします。取付後は、本書をお使いになる方に本書を渡し、いつでも読めるように保管してください。誤った取り付けは、本品の性能を発揮できないばかりか、思わぬけがにつながるおそれがあります。
改良等により、予告なく寸法、仕様が変わる事がありますので、詳細は現品にてご確認ください。
仕様等にご不明な点がございましたら、弊社営業担当者までお問い合わせください。

⚠ 注 意 この注意事項を守らない場合、正しい取り付けができないばかりか、思わぬけがを負う可能性がある事を示しています。

（取扱い上）
- ⓘ本品は、建築ドア用の隠し丁番です。本来の使用目的とは異なる使用方法や分解、改造による使用、あるいは使用範囲外の扉に使用した事が原因による事故等に付きましては、その責任を一切負いかねますのでご了承ください。
- ⓘ本品の取り付けは付属ねじを使用し、本書に従って正しく施工ください。指定以外の寸法で取り付けますと、本品の性能が発揮できないばかりでなく、破損等による思わぬ事故につながるおそれがあります。

（使用上）
- ⃠本丁番の開き角度は、180度までです。それ以上に扉を開こうとして無理な力を加えないでください。破損、事故の原因となります。
- ⃠扉にぶら下がる等の無理な力を加えての、ドアの開閉はおやめください。変形、破損、事故の原因となります。
- ⓘ本品は使用している間に木部の乾燥等により、取付ねじが緩む場合があります。性能を持続するために、時々各部の取付ねじの緩み等をチェックし、緩みがあれば増締めしてください。

図1

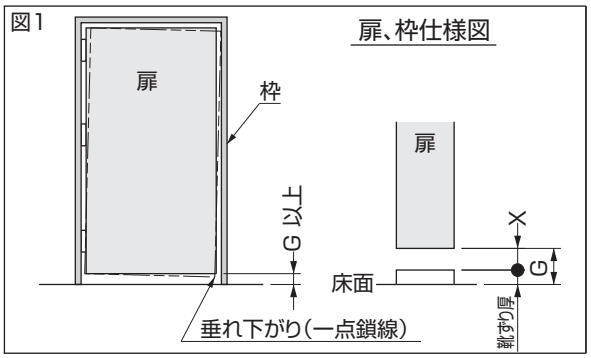


図2

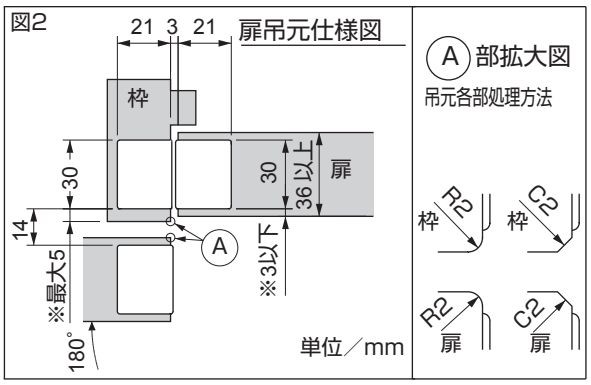


図3

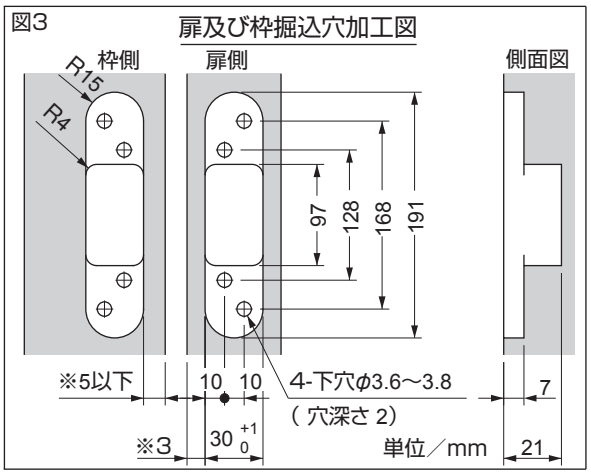


図4

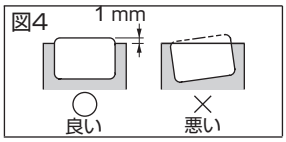
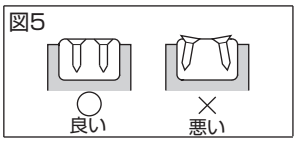


図5



■適応扉仕様（標準丁番使用数　3個）

扉高さ:2000mm以下　　扉厚さ:36mm以上
扉　幅:900mm以下　　扉重量:50kg以下

■扉と枠の設定

1.本品は、構造上扉の自重により、扉の先端が一定量垂れ下がります。(図1の一点鎖線部)従って、扉を取り付ける際は、あらかじめ扉先端のクリアランスを見込んだ寸法Xを考慮して取り付けてください。(図1参照)
X寸法:6mm以上
G=x寸法+靴ずり厚

2.上記の寸法設定は、丁番3個使用の標準仕様です。尚、一般的に丁番を3個使用する場合、中間の丁番は上部と下部の丁番の中心より若干、上に取り付けた方が強度的に有利です。

3.扉と枠の強度が重要です。扉や枠の四隅の直角度を確保し、反りが無いように施工してください。扉と枠が当たり、扉の動きが堅くなったり、異音の原因となります。

■扉側及び枠側取付掘込穴の残り代寸法を大きく取りたい場合

1.扉と枠の角A部をR2の丸みや、C2の面取り加工をすることにより、扉側掘込穴の残り代3以下を4以下に、もしくは枠側掘込穴の残り最大5を、最大7のいずれか一方に設定することができます。(図2参照※印寸法)

■取付手順

1.図3に基づき、扉及び掘込穴と取付ねじの下穴をあけます。図3※印寸法は基準寸法です。
（仕様が異なる場合は、図2を参照してください。）

2.木製扉の場合、取付ねじの下穴は、必ず指定の穴径で加工してください。
また、スチール製扉の場合には、取付穴はM4×0.7めねじが適します。
（M4皿頭タッピンねじ呼び5×26）

3.先ず、扉側の掘込穴に丁番を付属の取付ねじ（皿頭タッピンねじ呼び5×26）で取り付けます。

4.丁番本体をフラットに取り付けるため、取付ねじは最初に外側の取付穴（ピッチ=168）を締込んでから内側の取付穴（ピッチ=128）を締込んでください。

5.丁番が取付いた扉を支持しながら、もう一方の丁番本体を枠側の掘込穴に押し込み、付属の取付ねじ（皿頭タッピンねじ呼び5×26）で取り付けます。

6.全ての取付ねじを増し締めして取り付け完了です。

■丁番取付上の注意

1.丁番本体を扉及び枠に取り付けた際、それぞれの取付面から本体の出っ張り代は1mmです。
この寸法を守らないと扉枠に悪影響を及ぼすばかりか、扉の角度にも影響が生じます。(図4参照)

2.丁番本体を取付後、図4破線部のような傾きがないか確認してください。傾きが認められた場合は、取付手順4の通りに付け直してください。それでも修正ができない場合は、ねじ固定部裏側の凹部に適度な厚さの木片等を挟み込み、取付ねじで締め込んで本体をフラットな状態にしてください。

3.取付ねじの頭部が丁番本体の表面より、張り出していないか確認してください。取付ねじの頭部が張り出していると、扉が閉まり切らない場合があります。(図5参照)

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお願いいたします。

電話番号 03（3864）1122
受付時間　月～金　9:00～17:30（年末・年始・夏季休暇等は除く）
FAX 03（3863）6875
E-mail：support@sugatsune.co.jp
東京都千代田区岩本町2-5-10　〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001（JSAQ384）・ISO 14001（JSAE597）審査登録
※ISO9001：物流 WEST を除く、国内拠点　※ISO14001：千葉工場および物流センター（SBC）
https://www.sugatsune.co.jp/
2019.03　0118-5