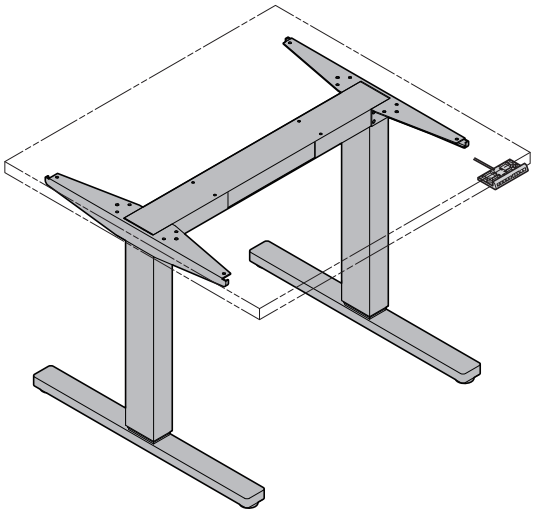
テーブル専用電動昇降装置　天板受けセット
LFT-MB-950　取付・取扱説明書

脚部セット(必須別売品)
LFT-LG-600 型

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。取付作業前に本書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。
取付後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

本製品について

●無段階に高さを調整できるテーブル専用電動昇降装置です。
●本製品に脚部セット (別売品) と天板 (お客様手配) を組み合わせるだけで簡単に電動昇降テーブルを組み立てることができます。



仕　様

天板サイズ	幅 :800 ～ 950 mm、奥行 :700 ～ 800 mm
入力電力	AC 100 V
消費電力	240 W
最大推力※1	1000 N（天板の質量を含む）
最大上昇速度	38 mm / 秒
ストローク	600 mm
最大連続運転時間	2分（18 分休止 ）※2
サイクル寿命	5000 往復
防塵・防水	防塵・防水機能なし
使用周囲湿度	5～ 85%

※1 使用環境によっては、安全装置が働き、運転が止まることがあります。
その場合は、再度ボタンを押して高さを調整してください。
※2 荷重により、最大連続運転時間は変わります。

安全上の注意

図記号の意味

警告 注意	禁止	厳守	分解禁止	電源プラグを抜く

⚠警告　死亡または重傷を負うおそれがある内容を示します。

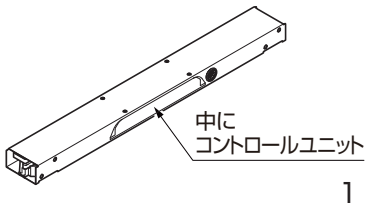
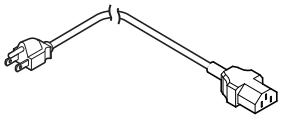
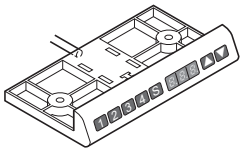
- 本製品の取付工事は、知識、経験のある方が本書に従い正しく行ってください。取付けに不備があると、天板の脱落などにより思わぬけがをするおそれがあります。
- 可燃性スプレー、有機溶剤などの引火性雰囲気、酸などの腐食性雰囲気のある場所で使用しないでください。火災、漏電、爆発などの原因になります。
- 製品の分解、改造、修理はしないでください。火災、感電、けがの原因になります。
- 電源コードに重い物を載せたり、途中での接続はしないでください。火災、感電の原因になります。
- コードを引っ張って電源プラグを抜かないでください。断線して火災の原因になります。
- 設置をする時は、必ず電源プラグをコンセントから抜いて作業をしてください。感電、けがの原因になります。
- 異音、異臭(焦げ臭い等)に気が付いたら、すぐ運転を停止して、電源プラグをコンセントから抜いてください。火災、感電の原因になります。
- 電源は、必ず定格電圧AC 100 Vで使用してください。火災の原因になります。

⚠注意　軽傷を負うことや、物的損害が発生するおそれがある内容を示します。

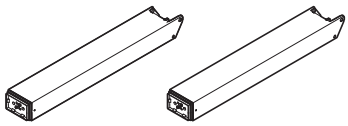
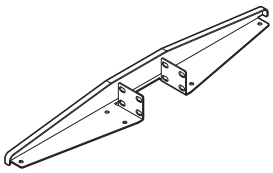
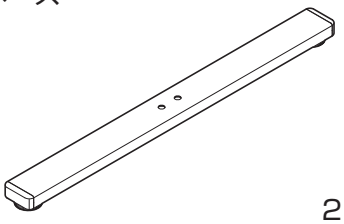
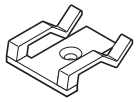
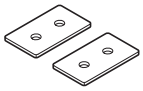
- 水、湿気のある場所では使用しないでください。感電の原因になります。
- 連続運転仕様ではありません。最大連続運転時間：2分(18分休止)を守って使用してください。過熱･故障の原因になります。
- 稼動中の本製品には、体や物が触れないようにしてください。けが、物の破損の原因になります。
- 本製品は家具を構成するための部品です。取付終了後に、最終製品としての機能及び安全性をご確認いただくと共に、使用者へ家具を安全に使用するための注意喚起もしてください。

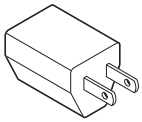
部品一覧

天板受けセット (本製品)

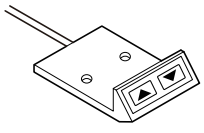
①本体一式  1 ヶ	②電源コード  1 ヶ	③ハンドセット CPN-4UD  1 ヶ

脚部セット (別売品：LET-LG-600 型)

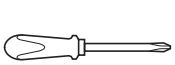
④支柱  2 ヶ	⑤ブラケット  2 ヶ	⑥ベース  2 ヶ
⑦ケーブルクランプ  1 ヶ	⑧固定プレート  2 ヶ	⑨位置決めピン (使用しません) 2 ヶ

⑩ 3P→2P 変換アダプター  1 ヶ	⑪バインドタッピンねじ 4.5 × 16 25 ヶ	⑫六角穴付ボルト M10 × 20 4 ヶ	⑬六角穴付ボタンボルト M8 × 12 8 ヶ

オプション

⑭ハンドセット CPN-2UD 

使う工具と準備していただくもの



プラスドライバー 2番

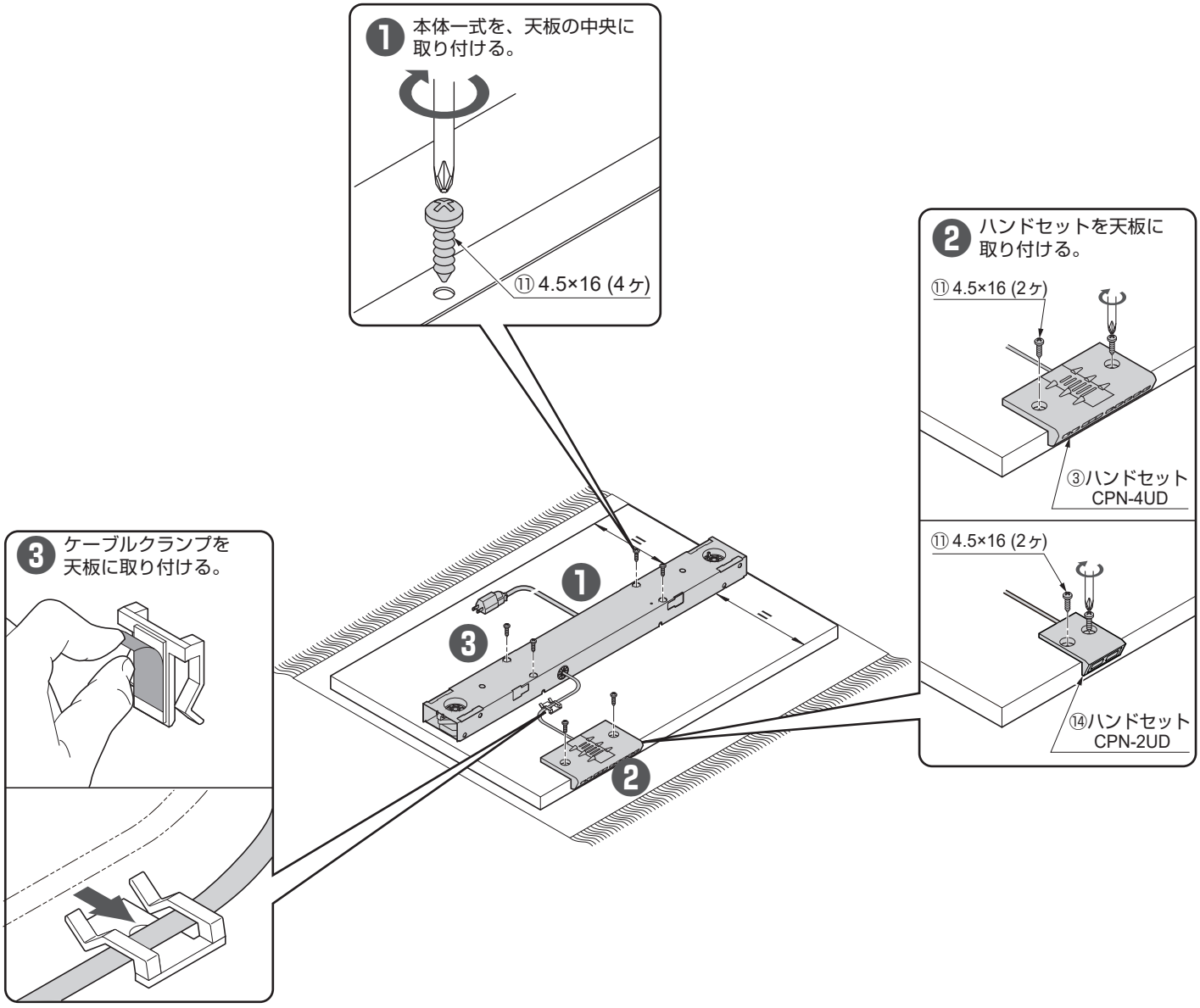
六角レンチ 呼び 5、8
(呼び5はボールタイプを推奨)

スパナ 呼び 9

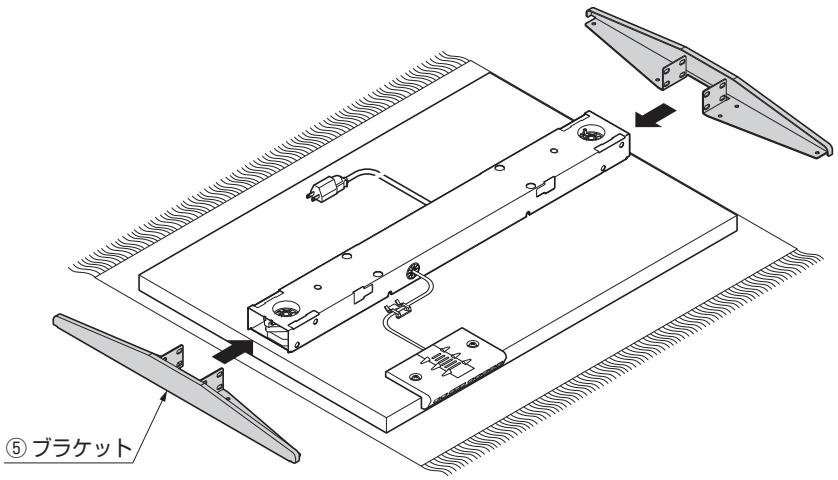
SUGATSUNE

取付手順

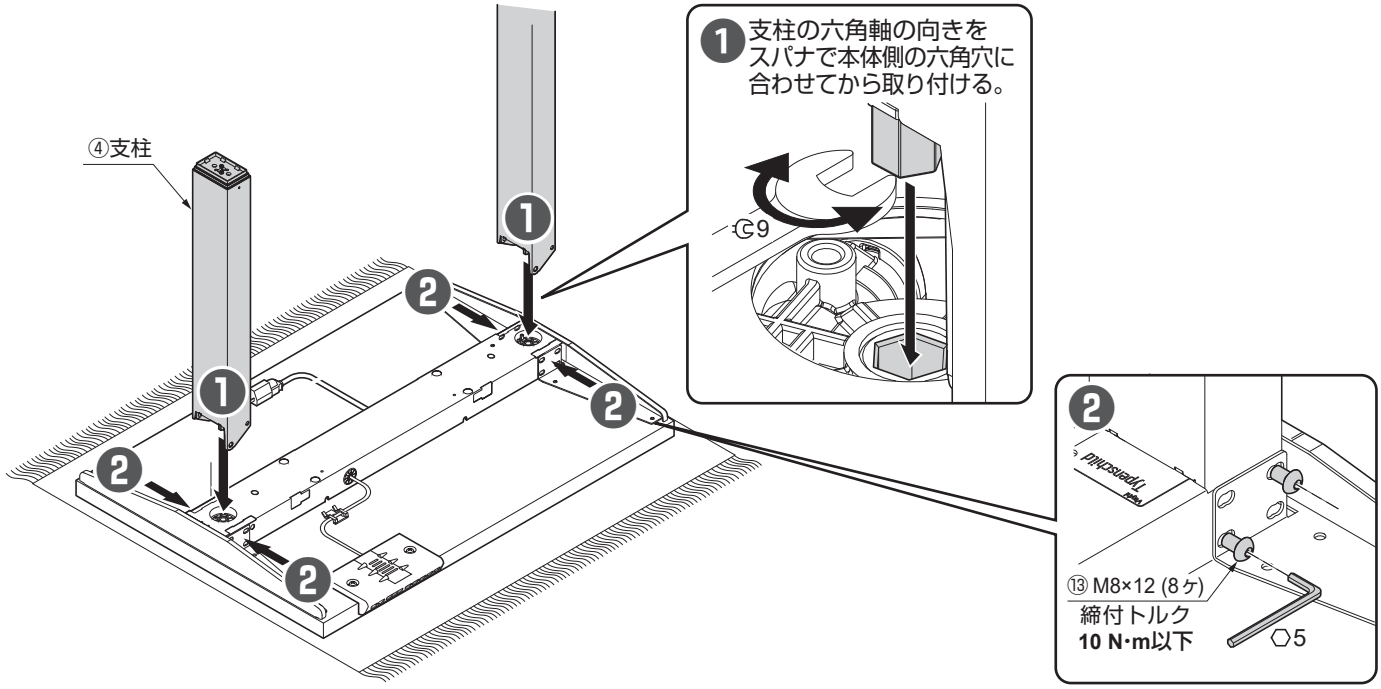
1 本体・ハンドセットを天板に固定



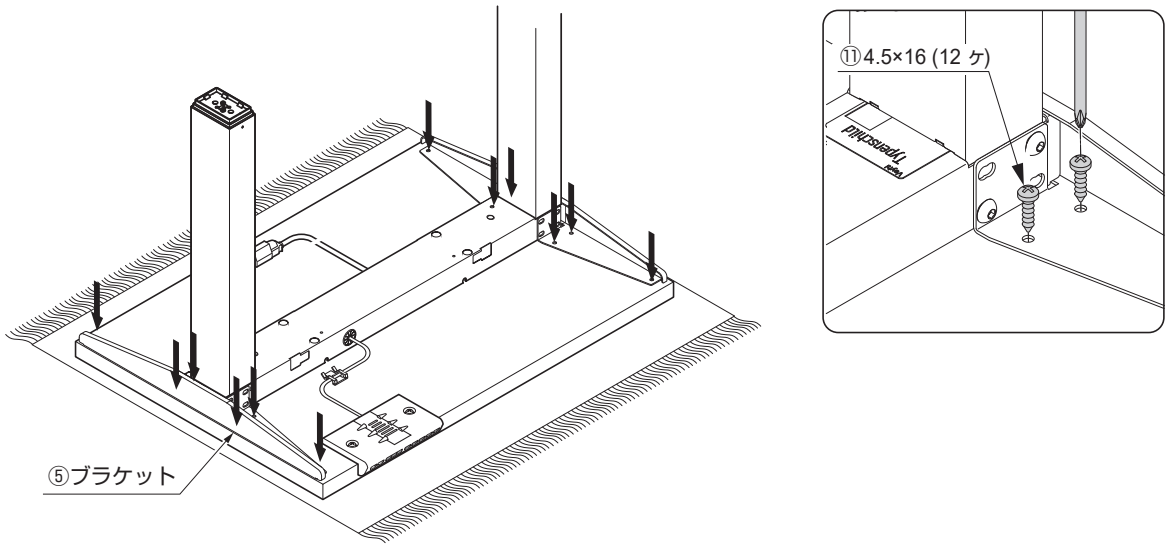
2 ブラケットの取付け



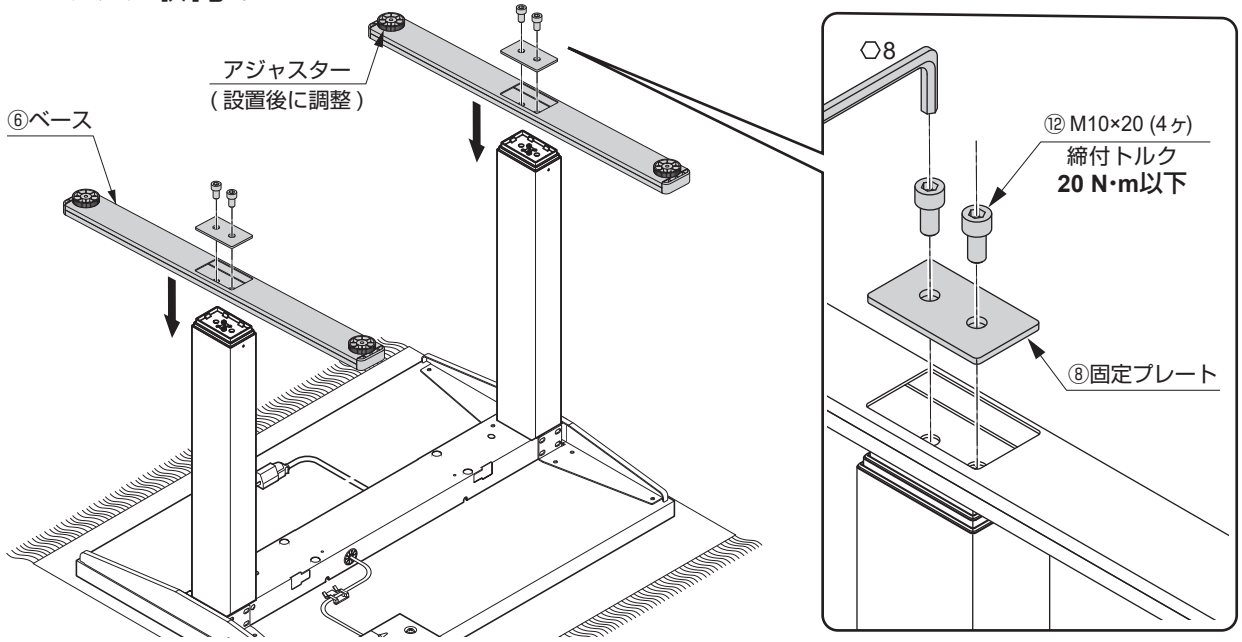
3 支柱の取付け



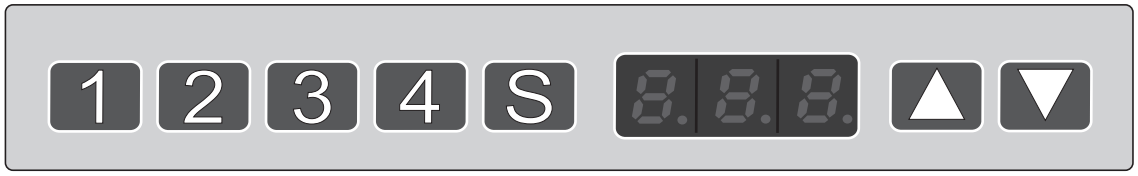
4 ブラケットの固定



5 ベースの取付け



ハンドセット CPN-4UD を使用する場合



学習操作

※必ず、脚部セットが取り付けられている状態で行ってください。

取付終了後、実際の操作に入る前に、必ず学習操作をしてください。
※下限位置までテーブルが動きます。テーブルの下に物を置かないでください。

(1) ▲と▼を同時に押す。

2 回、クリック音が鳴る。

表示部 0.L.0.

下限位置に到達する。

表示部 0.6.5.

(2) 指を離す。

高さの登録

1 ～ 4 まで、4 種類の高さを登録できます。
同じ操作で、高さを変更 (上書き) することもできます。

(1) ▲または▼ を押し続け、テーブルを希望の高さにする。

表示部に、高さが表示される。 例 1.2.0.

(2) S と、1 ～ 4 のいずれか (登録したい番号) を同時に長押しする。

高さが 2 回点滅する。 例 1.2.0.

(3) 指を離す

⚠注意

❗ 指を離すのが遅いと、表示部に E.0.1. と表示されます。
この場合、表示が消えるまで操作を中断してください。

使用する

● 通常の上下

テーブルが希望の高さになるまで▲または▼を押し続ける。

● 登録した高さの呼び出し

1 ～ 4 のいずれか (呼び出したい登録番号) を、テーブルが停止するまで押し続ける。

停止後、表示部に登録した高さが表示されます。

ストロークの上限または下限の設定・解除

設定できる高さの**上限** ： 表示部の高さが **96 ～ 125**（ストロークの半分以上の位置）
設定できる高さの**下限** ： 表示部の高さが **65 ～ 94**　（ストロークの半分以下の位置）
※表示部の表示高さが **95** の位置には設定できません。

● 設定

(1) ▲または▼を押し続け、テーブルを制限したい高さにする。

(2) ▲と▼を同時に長押しする。
2 回、クリック音が鳴る。

(3) 指を離す。
表示部の高さが
96 ～ 125 の場合は
65 ～　94 の場合は が表示されます。

※離さないと、続いて「学習操作」がスタートします。
「学習操作」が完了すると登録情報が全て消えてしまいます。

● 解除

(1) 設定した上限または下限位置から少し動かす。

(2) ▲と▼を同時に長押しする。
2 回、クリック音が鳴る。

(3) 指を離す。
表示部の高さが
96 ～ 125 の場合は
65 ～　94 の場合は が表示されます。

※離さないと、続いて「学習操作」がスタートします。
「学習操作」が完了すると登録情報が全て消えてしまいます。

エラー表示

表示部	エラー内容	対処法
E-1	内部電源システムの異常	電源を切り、販売店までご連絡ください。
E-3	過負荷により過大電流が流れた	過負荷がかかっていないか、ストロークの途中で障害物に当たっていないかを確認してください。
E-4	内部電源システムの異常	電源を切り、販売店までご連絡ください。
E-5	ソケット 1 側の磁気信号の異常	ソケット 1 側の接続コードのプラグがきちんと差し込まれているかを確認してください。
E-6	ソケット 1 側に過電流が流れた	過負荷がかかっていないか、ストロークの途中で障害物に当たっていないかを確認してください。
E-7	ソケット 2 側に過電流が流れた	
E-8	モーターの接続不良	コントロールユニットに各プラグがきちんと差し込まれているか、別のコントロールユニットに差し替えていないか確認し、再度「学習操作」をしてください。
E-9	ソケット 2 側の磁気信号異常	ソケット 2 側の接続コードのプラグがきちんと差し込まれているかを確認してください。
E-11	安全装置の誤作動	過負荷がかかっていないかを確認してください。
E-12	運転サイクルや使用周囲温度の異常	約 18 分間待ってから操作を再開してください。

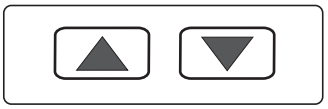
※上記対処法で解決できなかった場合は、電源を切り、再度「学習操作」をしてください。
それでも解決できない場合は、電源を切り、販売店までご連絡ください。

ハンドセット　CPN-2UD　を使用する場合

学習操作

※必ず、脚部セットが取り付けられている状態で行ってください。

取付終了後、実際の操作に入る前に、必ず学習操作をしてください。



※下限位置までテーブルが動きます。テーブルの下に物を置かないでください。

(1) ▲と▼を同時に押す。
　2 回、クリック音が鳴る。
　下限位置に到達する。

(2) 指を離す。

使用する

● 通常の上下

テーブルが希望の高さになるまで▲または▼を押し続ける。

困った時の対応

症状	原因	対処方法
テーブルが動かない	電源が未投入。	電源を入れる。必要に応じて、コントロールユニットの接続を確認してください。
	モーター部からコントロールユニットへの結線がされていない、またはプラグの差し込みが緩い。	モーター部からコントロールユニットへの接続を確認してください。
	ハンドセットが接続されていないか、緩い。	コントロールユニットへの接続を確認してください。
	過負荷がかかっている。	テーブルを含めた負荷が均等荷重で1000 N以下になるようにしてください。
	最大連続運転時間を超えて操作した。	約 18 分間待ってから操作を再開してください。
	昇降機の故障。	販売店に連絡してください。
	ハンドセットの故障。	販売店に連絡してください。
テーブルが下方向にゆっくりとしか動かない	学習操作が必要な状態。	学習操作をするか、またはやり直してしてください。
テーブルの昇降速度が遅い	過負荷がかかっている。	テーブルを含めた負荷が均等荷重で1000 N以下になるようにしてください。
テーブルの片側のみゆっくり動いて止まる	モーター部からコントロールユニットへの結線ががされていない、またはプラグの差し込みが緩い。	モーター部からコントロールユニットへの接続を確認してください。
	昇降機の故障。	販売店に連絡してください。

MEMO

本製品に関するご質問・ご相談は、
ご購入先の販売店 へのお問い合わせを推奨しております。
※弊社は代理店販売をメインとしておりますので、販売代理店へ先ずお問い合わせいただく事が、スムーズな対応にもなります。

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー
TEL:03-3864-1122(代)　平日9:00～17:30
E-mail : support@sugatsune.co.jp

2023.03 1373-2