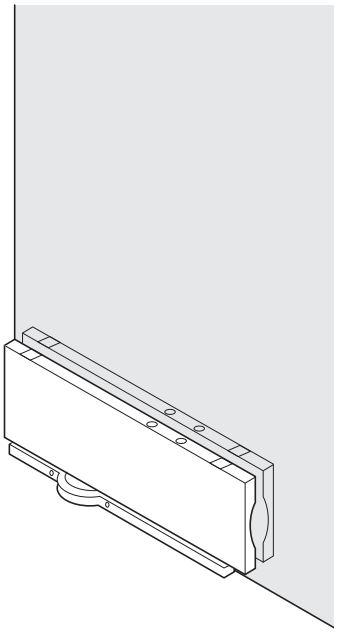
ソフトクロージング機構付き

コーナー金具 M100EO　　取付説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。取付作業前に本説明書をよくお読みのうえ、正しく取り付けてください。取付後は本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

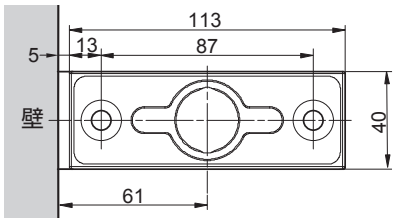
本製品について

・施工が簡単な、ガラス開き戸用のフロアヒンジです。
・適用ガラス厚：8 mm、10 mm、12 mm、13.5 mm
・シャワーブースなどの水回りでは使用できません。

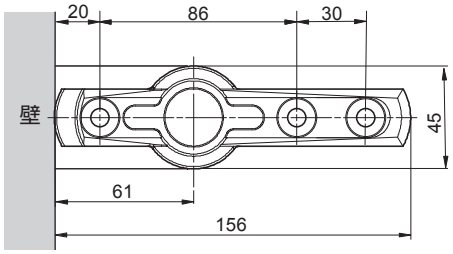


取付寸法図

【1】2点座を使うとき（品番：MA100EO1A31）



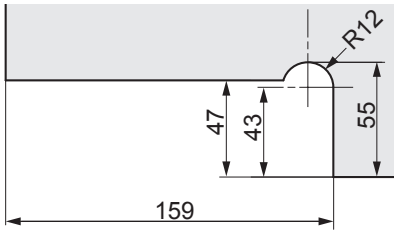
【2】3 点座を使うとき（品番：MA100EO131）



ガラス加工寸法図

ガラスをご使用の場合は、強化ガラスをご使用ください。
ガラスには、飛散防止フィルムを貼ることをお勧めします。但し、製品によっては、ガラスと製品が接触する範囲の飛散防止フィルムを除去することをお勧めします。
フィルムのずれが原因でガラス扉が下がり、開閉動作に支障が出るおそれがありますので、ガラス加工業者やフィルム業者にご相談ください。

下記は、ガラスと床のすき間が 7mm の場合です。



必要な工具

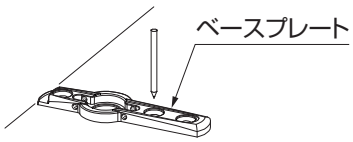
アンカードリル：8 mm、10 mm 、コアドリル：25 mm ～ 32 mm 、六角レンチ：呼び 1.5、3、5

取付手順

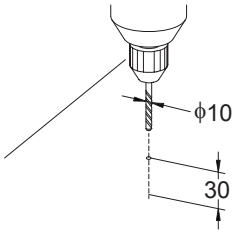
1 ベースプレートの取付け

3点座を例に説明しています。2点座を使用する場合、上記寸法図を参照して正しい位置に取付けてください。

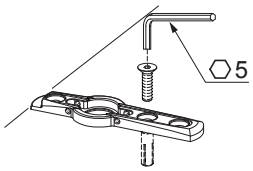
【1】取付位置に印をつける。



【2】10 mmのアンカードリルで穴をあける。

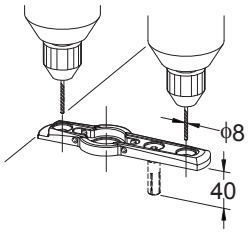


【3】付属のアンカーを打ち込み、皿ねじM8(付属)で仮固定する。

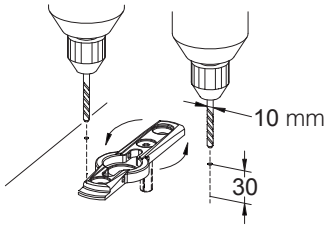


締め付けトルク：6N・m

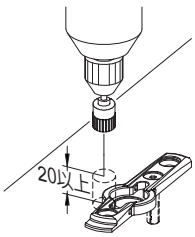
【4】8 mmのアンカードリルで下穴を2ヶ所あける。



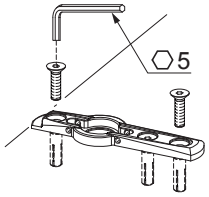
【5】ベースプレートを回転させ、10 mmのアンカードリルで穴をあける。



【6】コアドリルで25～32 mmの穴をあける。（深さ20 mm以上）



【7】手順【3】と同様に2ヶ所を固定する。

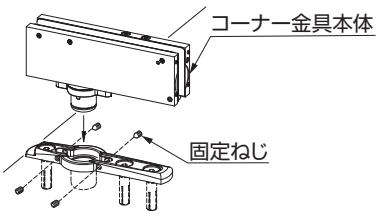


締め付けトルク：6N・m

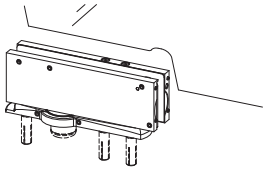
SUGATSUNE

2 コーナー金具の取付け

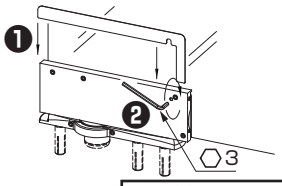
【1】ベースプレートにコーナー金具本体をセットする



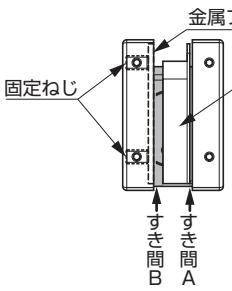
【2】ガラス扉をコーナー金具本体にセットする。



【3】成形パッキンを挟み、固定する

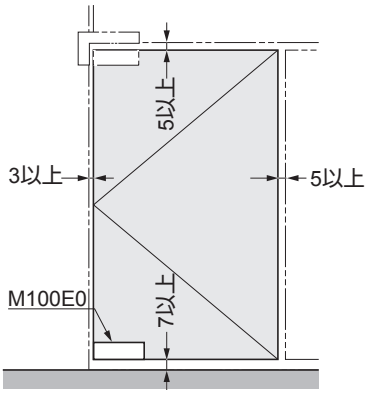


締め付けトルク:3.6 N·m

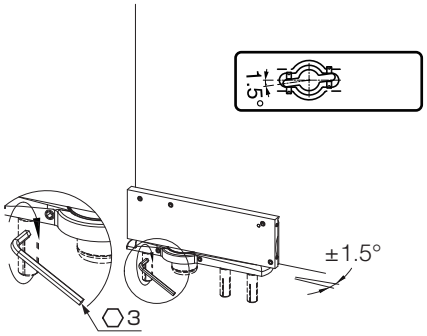


ガラス厚	すき間Aに入れるパッキン	すき間Bに入れるパッキン
8 mm	1 mm×2 枚	0.5 mm×1 枚
10 mm	1 mm×1 枚	0.5 mm+1 mm各1枚
12 mm	なし	0.5 mm×1 枚
13.5 mm		

【4】すき間を調整する
スイングドア用上部コーナー金具M1021型、M100E21型と軸位置、隙間を合わせる。
調整後、固定ねじを本締めする。

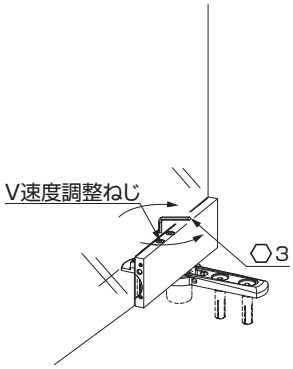


【5】固定ねじ4ヶ所をゆるめてゼロポジションを調整(±1.5°まで可能)し、角度が決まったところで4ヶ所とも締める。

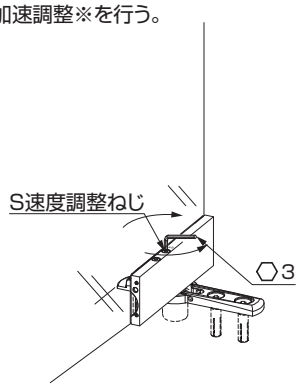


締め付けトルク:3.6 N·m

【6】扉を45°以上開きV速度調整ねじを回し、0°～60°の調整を行う。



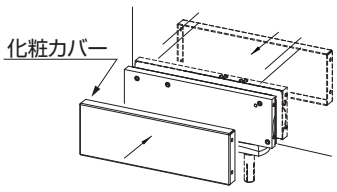
【7】同様に扉を45°以上開き10°まで閉まってきたらS速度調整ねじを回し、0°～10°の加速調整※を行う。



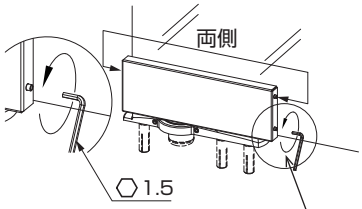
※ドアラッチの抵抗に対応するための機能です。
- ねじのゆるめ具合に応じて、扉は0°～10°の範囲で加速して閉じます。
- ねじを締めきったときは、加速されません。

3 カバーの取付け

【1】化粧カバーをはめ込む。

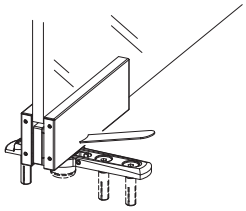


【2】引掛ねじをゆるめ、カバープレートを固定する。



本体側面の止めねじを、先端がカバーの穴から完全に出るまで反時計回りに回す。

【3】ベースプレートに化粧カバーを前後に取り付ける。(接着不要)



本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお願いいたします。

電話番号 03(3864)1122
受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)
FAX 03(3863)6875
E-mail : support@sugatsune.co.jp
東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー
ISO 9001(JSAQ384)・ISO 14001(JSAE597) 審査登録
※ISO9001:物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO14001:千葉工場および物流センター(SBC)
http://www.sugatsune.co.jp/
2018.11 0671-11