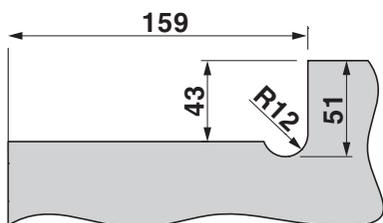


スイングドア用 上部コーナー金具 M100E20型 取付手順

■ 取付手順 (パッキンの差し替えによりガラス厚10、12、13.5 mmに対応します)

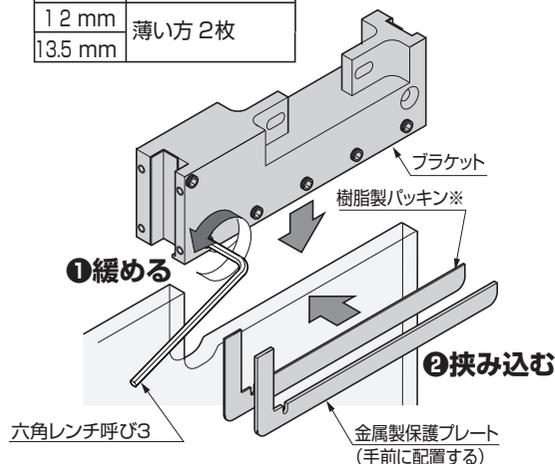
ガラス加工図

ガラスは強化ガラスを使用してください。
また、飛散防止フィルムを貼ることをお勧めします。
ガラスと製品が接触する範囲は飛散防止フィルムを必ず除去し、取り付けてください。



1 ブラケット、金属製保護プレート、樹脂製パッキンの取り付け

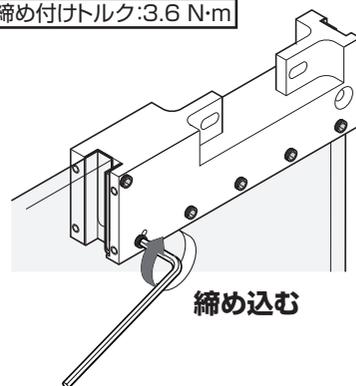
ガラス厚	使用するパッキン
10 mm	3枚すべて
12 mm	薄い方 2枚
13.5 mm	



2 コーナー金具の取り付け

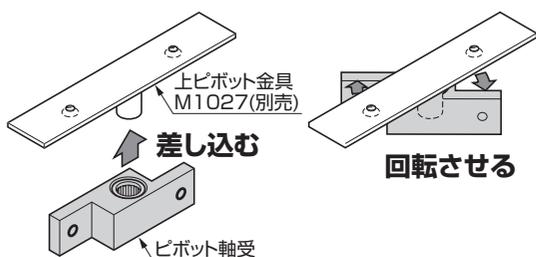
注意
トルクレンチを使用して指定トルクで締めてください。
また、定期的に締め直しを行ってください。

締め付けトルク: 3.6 N·m



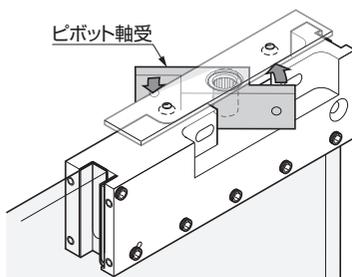
3 ピボット軸受の取り付け

ピボット軸受は、取り付ける向きにより、戸尻から軸心までの距離が10 mm変わります。
下部軸心位置に合うように取り付けてください。



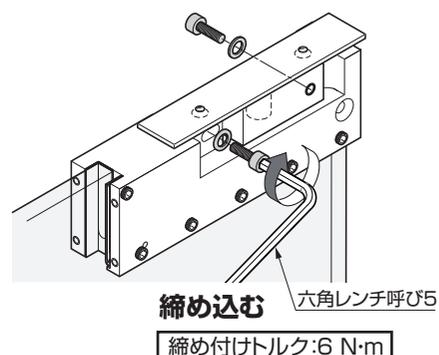
4 扉の吊込み

1. ブラケットの溝にピボット軸受を通す。
2. ピボット軸受をブラケットにフィットさせる。



5 ブラケットの仮固定

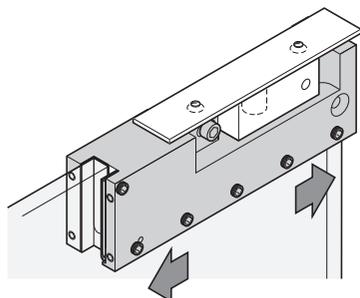
ピボット軸受仮止めする。



締め付けトルク: 6 N·m

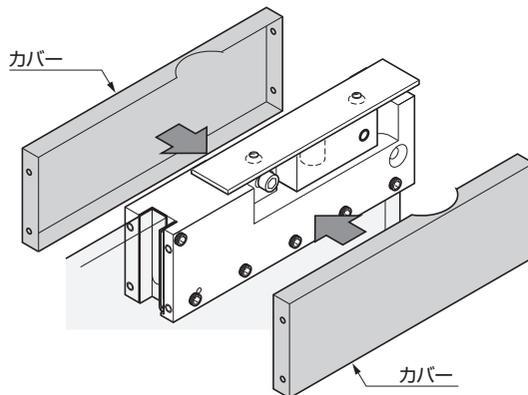
6 扉の調整

ブラケットを左右に動かし、枠とのすき間や傾きを調整する。
調整後、固定ねじを本締める。



7 カバーの取付け

カバーをかぶせ、本体側面の止めねじを先端が、カバーの穴から完全に出るまで反時計回りに回す。



六角レンチ呼び1.5

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせいたします。

電話番号 03 (3864) 1122

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03 (3863) 6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業
LAMP 印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384) ・ ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
※ISO9001: 物流 WEST を除く、国内拠点 ※ISO 14001: 千葉工場および物流センター (SBC)
http://www.sugatsune.co.jp/ 2018.10 1102-2