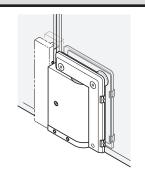
ソフトクロージング機構付き スイングドア用コーナー金具 室内ドア用M8201型、 M8202型 施工説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきありがとうございます。施工前に本書をよくお読みのうえ、正しく施工してください。

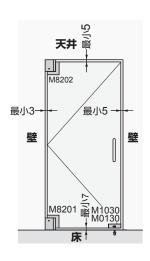
施工後は、本書をいつでも取り出せるよう保管してください。

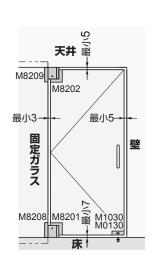
本製品について

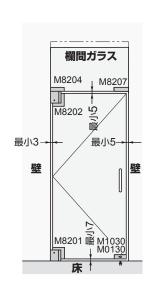
- ●フレームレスの大型ガラスドア用コーナー金具です。
- ●従来のフロアヒンジに必要だったセメントボックスの埋込施工が不要です。
- ●適応ガラス厚:10mm、12mm

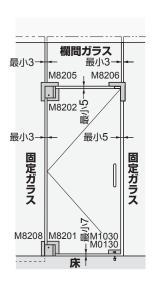


ガラス組み合わせ例









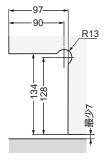
ガラス加工寸法図

ガラスをご使用の場合は、強化ガラスをご使 用ください。

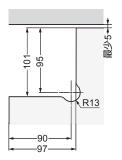
ガラスには、飛散防止フィルムを貼ることを お勧めします。但し、製品によっては、ガラ スと製品が接触する範囲の飛散防止フィルム を除去することをお勧めします。

フィルムのずれが原因でガラス扉が下がり、 開閉動作に支障が出るおそれがありますので、 ガラス加工業者やフィルム業者にご相談くだ さい。

品番:M8201



品番:M8202



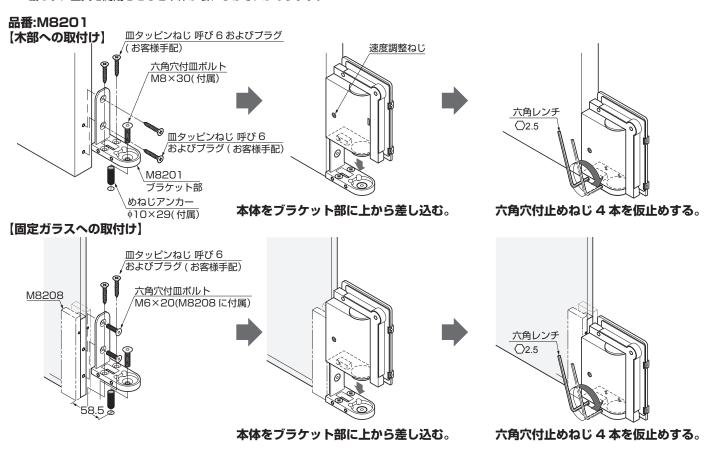
必要な工具

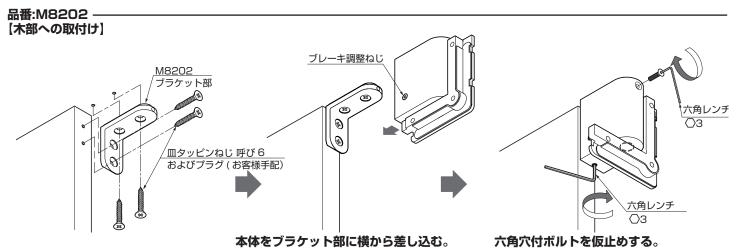
アンカードリル: 10 mm、六角レンチ: 呼び: 2.5、3、4

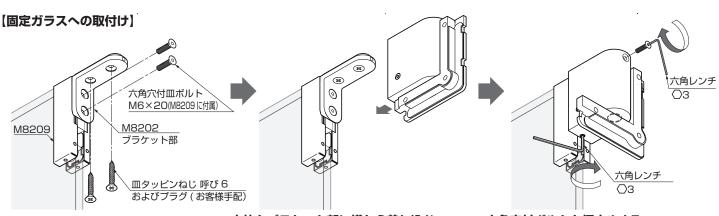


■ ブラケットの取付け

各調整ねじは、締めた状態で出荷されます。施工時には、各調整ねじを1回転緩めてから行ってください。 緩めずに金具を開閉させると本体が壊れるおそれがあります。





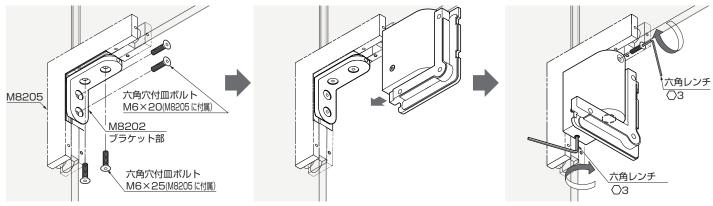


本体をブラケット部に横から差し込む。

六角穴付ボルトを仮止めする。

品番:M8202の続き

【固定ガラス・欄間ガラスへの取付け】

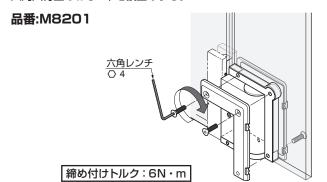


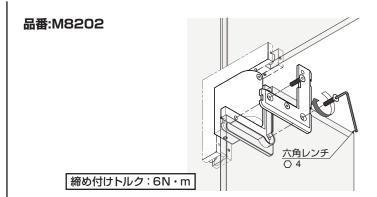
本体をブラケット部に横から差し込む。

六角穴付ボルトを仮止めする。

2 ガラス扉の固定

六角穴付止めねじ4本を仮止めする。

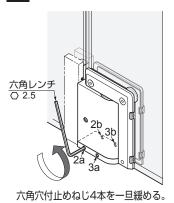


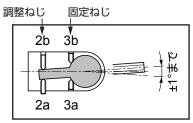


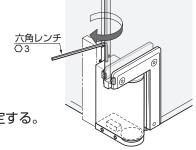
<u>①</u> 注意:

❶ コーナー金具に組み込まれたパッキンは外さないでください。ガラス扉が破損するおそれがあります。

3 ゼロポジションの調整







向きが決まったら双方からねじを締め固定する。

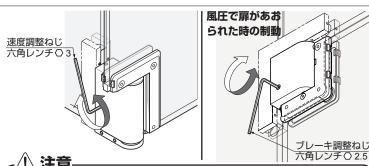
-<u>①</u> 注意

・定期的に増し締めを行ってください。

扉を90°開き、締め込む。

4 閉止速度の調整

- 【1】ブレーキ調整ねじを一旦締め切ってから -回転緩める。
- 【2】速度調整ねじを緩めて調整。 扉を70°開いた位置から閉止時間を3~20 秒の間で調整する。
- 【3】ブレーキ調整
 - ・調整ねじを締め切りから約90°緩める。
 - ・自動閉止の途中で、扉を閉止方向にあお ったときに、扉がいったん止まる程度に 調整する。
 - ・閉止速度が遅くなった場合、速度調整ねじ を少し緩める。

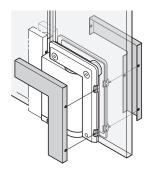


! 注意

- 扉を95°以上に開くと、本体が壊れるおそれがあります。必ず 戸当たりを使用してください。
- ・速度調整ねじを緩めすぎると、内部のオイルが漏れ出すおそ れがあります。緩める量は2回転までにしてください。

5 化粧カバーの取付け

本体の凸部に化粧カバーの穴を合わせ、はめ込み ます。



本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお願いいたします。

電話番号 03 (3864) 1122

月~金 9:00~17:30 (年末·年始·夏季休暇等は除く) 受付時間

> FAX 03(3863)6875 E-mail: support@sugatsune.co.jp 東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

